

（1）只读寄存器（功能码 03）

PLC 地址	设备地址	说明
40001~40002	0000~0001	总目标值
40003~40004	0002~0003	A 秤目标值
40005~40006	0004~0005	B 秤目标值
40007~40008	0006~0007	总累计重量（低 9 位） 总累计重量共 15 位数（十进制），分两个地址存放。 总累计重量=高 6 位$\times$1000000000+低 9 位 例如：高 6 位=123；低 9 位=123456 那么总累计重量=123$\times$1000000000+123456=123000123456 单位和小数点从地址 20 和 21 中读取 比如小数点 3，单位 kg 则总累计重量为 123000123.456kg
40009~40010	0008~0009	总累计次数
40011~40012	0010~0011	收发货累计重量
40013~40014	0012~0013	总累计重量（高 6 位） 总累计重量共 15 位数（十进制），分两个地址存放。 总累计重量=高 6 位$\times$1000000000+低 9 位 例如：高 6 位=123；低 9 位=123456 那么总累计重量=123$\times$1000000000+123456=123000123456 单位和小数点从地址 20 和 21 中读取 比如小数点 3，单位 kg 则总累计重量为 123000123.456kg
40015~40016	0014~0015	Bulk 模式下的实时流量值，流量单位：重量单位/h。整型数据，实带两位小数点， 例如当流量值为 123456，小数点为 2 时，实际是指 12.3456。 例如当流量值为 123456，小数点为 0 时，实际是指 1234.56。
40017~40018	0016~0017	当前 A 秤重量值，有符号整型数据 当读出值为 0xFFFFF 时，表示正溢出，为 0xFFFFFE 时，表示负溢出
40019~40020	0018~0019	当前 B 秤重量值，有符号整型数据 当读出值为 0xFFFFF 时，表示正溢出，为 0xFFFFFE 时，表示负溢出
40021	0020	单位 0: g 1: kg 2: t 3: lb
40022	0021	小数点 0: 0 1: 0.0 2: 0.00 3: 0.000

		4: 0.0000																																																			
40023	0022	工作模式																																																			
40024	0023	配方号																																																			
40025	0024	【7.1.1】设定批次数																																																			
40026	0025	【7.1.2】当前已经完成的批次数																																																			
40027	0026	系统状态 1 <table><tr><td colspan="2">D15</td></tr><tr><td colspan="2">0: 没有打印协议</td></tr><tr><td colspan="2">1: 有打印协议</td></tr></table> <table><tr><td>D14</td><td>D13</td><td>D12</td><td>D11</td><td>D10</td></tr><tr><td>0: 正常</td><td>0: 停止</td><td>0: 普通模式</td><td>0: B 秤卸料关</td><td>0: A 秤卸料关</td></tr><tr><td>1: 缓停中</td><td>1: 运行</td><td>1: 自学习模式</td><td>1: B 秤卸料开</td><td>1: A 秤卸料开</td></tr></table> <table><tr><td>D9</td><td>D8</td><td>D7</td><td>D6</td><td>D5</td></tr><tr><td>0: B 秤松袋</td><td>0: A 秤松袋</td><td>0: B 秤非零</td><td>0: A 秤非零</td><td>0: B 秤正常</td></tr><tr><td>1: B 秤夹袋</td><td>1: A 秤夹袋</td><td>1: B 秤零点</td><td>1: A 秤零点</td><td>1: B 秤溢出</td></tr></table> <table><tr><td>D4</td><td>D3</td><td>D2</td><td>D1</td><td>D0</td></tr><tr><td>0: A 秤正常</td><td>0: B 秤AD稳定</td><td>0: A 秤 AD 稳定</td><td>0: B 秤重量稳定</td><td>0: A 秤重量稳定</td></tr><tr><td>1: A 秤溢出</td><td>1: B 秤AD不稳</td><td>1: A 秤 AD 不稳</td><td>1: B 秤重量不稳</td><td>1: A 秤重量不稳</td></tr></table>	D15		0: 没有打印协议		1: 有打印协议		D14	D13	D12	D11	D10	0: 正常	0: 停止	0: 普通模式	0: B 秤卸料关	0: A 秤卸料关	1: 缓停中	1: 运行	1: 自学习模式	1: B 秤卸料开	1: A 秤卸料开	D9	D8	D7	D6	D5	0: B 秤松袋	0: A 秤松袋	0: B 秤非零	0: A 秤非零	0: B 秤正常	1: B 秤夹袋	1: A 秤夹袋	1: B 秤零点	1: A 秤零点	1: B 秤溢出	D4	D3	D2	D1	D0	0: A 秤正常	0: B 秤AD稳定	0: A 秤 AD 稳定	0: B 秤重量稳定	0: A 秤重量稳定	1: A 秤溢出	1: B 秤AD不稳	1: A 秤 AD 不稳	1: B 秤重量不稳	1: A 秤重量不稳
D15																																																					
0: 没有打印协议																																																					
1: 有打印协议																																																					
D14	D13	D12	D11	D10																																																	
0: 正常	0: 停止	0: 普通模式	0: B 秤卸料关	0: A 秤卸料关																																																	
1: 缓停中	1: 运行	1: 自学习模式	1: B 秤卸料开	1: A 秤卸料开																																																	
D9	D8	D7	D6	D5																																																	
0: B 秤松袋	0: A 秤松袋	0: B 秤非零	0: A 秤非零	0: B 秤正常																																																	
1: B 秤夹袋	1: A 秤夹袋	1: B 秤零点	1: A 秤零点	1: B 秤溢出																																																	
D4	D3	D2	D1	D0																																																	
0: A 秤正常	0: B 秤AD稳定	0: A 秤 AD 稳定	0: B 秤重量稳定	0: A 秤重量稳定																																																	
1: A 秤溢出	1: B 秤AD不稳	1: A 秤 AD 不稳	1: B 秤重量不稳	1: A 秤重量不稳																																																	
40028	0027	系统状态 2 <table><tr><td>D14</td><td>D13</td></tr><tr><td>1: B 秤 AD 溢出</td><td>1: A 秤 AD 溢出</td></tr></table> <table><tr><td>D12</td><td>D11</td></tr><tr><td>1: B 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）</td><td>1: A 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）</td></tr></table> <table><tr><td>D10</td><td>D9</td></tr><tr><td>0: B 秤停止</td><td>0: A 秤停止</td></tr><tr><td>1: B 秤运行</td><td>1: A 秤运行</td></tr></table> <table><tr><td>D8</td><td>D7</td><td>D6</td></tr><tr><td>0: 智能包装禁止无效</td><td>0: B 秤非定值</td><td>0: A 秤非定值</td></tr><tr><td>1: 智能包装禁止有效</td><td>1: B 秤定值</td><td>1: A 秤定值</td></tr></table> <table><tr><td>D5</td><td>D4</td><td>D3</td></tr><tr><td>0: B 秤小投信号无输出</td><td>0: A 秤小投信号无输出</td><td>0: B 秤中投信号无输出</td></tr><tr><td>1: B 秤小投信号有输出</td><td>1: A 秤小投信号有输出</td><td>1: B 秤中投信号有输出</td></tr></table>	D14	D13	1: B 秤 AD 溢出	1: A 秤 AD 溢出	D12	D11	1: B 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）	1: A 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）	D10	D9	0: B 秤停止	0: A 秤停止	1: B 秤运行	1: A 秤运行	D8	D7	D6	0: 智能包装禁止无效	0: B 秤非定值	0: A 秤非定值	1: 智能包装禁止有效	1: B 秤定值	1: A 秤定值	D5	D4	D3	0: B 秤小投信号无输出	0: A 秤小投信号无输出	0: B 秤中投信号无输出	1: B 秤小投信号有输出	1: A 秤小投信号有输出	1: B 秤中投信号有输出																			
D14	D13																																																				
1: B 秤 AD 溢出	1: A 秤 AD 溢出																																																				
D12	D11																																																				
1: B 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）	1: A 加料完成 （加料结束后有效 有斗持续到卸料开始 无斗持续到定值结束）																																																				
D10	D9																																																				
0: B 秤停止	0: A 秤停止																																																				
1: B 秤运行	1: A 秤运行																																																				
D8	D7	D6																																																			
0: 智能包装禁止无效	0: B 秤非定值	0: A 秤非定值																																																			
1: 智能包装禁止有效	1: B 秤定值	1: A 秤定值																																																			
D5	D4	D3																																																			
0: B 秤小投信号无输出	0: A 秤小投信号无输出	0: B 秤中投信号无输出																																																			
1: B 秤小投信号有输出	1: A 秤小投信号有输出	1: B 秤中投信号有输出																																																			

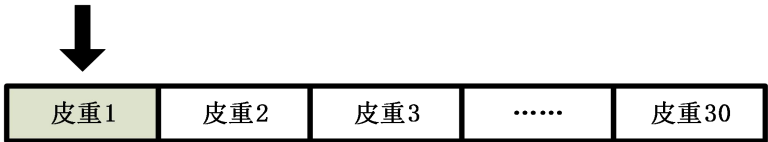
		D2	D1	D0
		0: A 秤中投信号无输出 1: A 秤中投信号有输出	0: B 秤大投信号无输出 1: B 秤大投信号有输出	0: A 秤大投信号无输出 1: A 秤大投信号有输出
40029	0028	读 A 秤运行状态 0: 停止状态 1: 除下面所有状态外的其他运行状态 2: 等待下料位有效 3: 加料延时 4: 有斗秤正在清零 5: 大投 6: 中投 7: 小投 8: 等待超欠差检测 9: 超欠差等待稳定 10: 出现超欠差事件 11: 定值 12: 等待夹袋 13: 等待另一秤 14: 卸料 15: 卸料延时时间 16: 无斗秤正在去皮 17: 无斗秤正在拍袋 18: 无斗秤正在松袋 19: 当前是自学习流程 20: 阀口秤清零中 21: 等待双秤互锁中 22: 等待打码完成 23: 本次组合完成，等待新一次组合 24: 等待抱袋完成 25: 皮重异常 26: 等待卸料允许 27: 等待卸料后延时		
40030	0029	读 B 秤运行状态，状态值同 A 秤运行状态		
40031	0030	报警信息 0: 无报警 1: 未知错误报警 2: 批次完成报警 3: 散料累计完成 4: 超欠差报警 5: 有斗秤卸料时松袋报警 6: A 秤超欠差报警 7: B 秤超欠差报警 8: A 秤卸料振打无效报警		

		9: B 秤卸料振打无效报警 10: A 秤自学习错误 11: B 秤自学习错误 12: A 秤有斗秤卸料门未关闭错误 13: B 秤有斗秤卸料门未关闭错误 14: A 秤无斗秤加料中松袋错误 15: B 秤无斗秤加料中松袋错误 16: A 秤有斗秤卸料时松袋错误 17: B 秤有斗秤卸料时松袋错误 18: 断线报警 19: A 秤加料门未关闭 20: B 秤加料门未关闭 21: AI 智能包装功能分配的存储空间不够 22: A 自学习错误 小投落差值为 0 23: B 自学习错误 小投落差值为 0 24: 卸料门关闭超时报警 25: 加料门关闭超时报警 26: 内存错误																								
40032	0031	状态 <table><tr><td colspan="3">D15~D4</td></tr><tr><td colspan="3">保留未用</td></tr></table> <table><tr><td>D5</td><td>D4</td><td>D3</td></tr><tr><td>0: B 缓停未触发</td><td>0: A 缓停未触发</td><td>0: B 秤卸料允许信号无输出</td></tr><tr><td>1: B 缓停已触发</td><td>1: A 缓停已触发</td><td>1: B 秤卸料允许信号有输出</td></tr></table> <table><tr><td>D2</td><td>D1</td><td>D0</td></tr><tr><td>0: A 秤卸料允许信号无输出</td><td>B 历史数据更新</td><td>A 历史数据更新</td></tr><tr><td>1: A 秤卸料允许信号有输出</td><td></td><td></td></tr></table>	D15~D4			保留未用			D5	D4	D3	0: B 缓停未触发	0: A 缓停未触发	0: B 秤卸料允许信号无输出	1: B 缓停已触发	1: A 缓停已触发	1: B 秤卸料允许信号有输出	D2	D1	D0	0: A 秤卸料允许信号无输出	B 历史数据更新	A 历史数据更新	1: A 秤卸料允许信号有输出		
D15~D4																										
保留未用																										
D5	D4	D3																								
0: B 缓停未触发	0: A 缓停未触发	0: B 秤卸料允许信号无输出																								
1: B 缓停已触发	1: A 缓停已触发	1: B 秤卸料允许信号有输出																								
D2	D1	D0																								
0: A 秤卸料允许信号无输出	B 历史数据更新	A 历史数据更新																								
1: A 秤卸料允许信号有输出																										
40033	0032	读输入开关量状态 D0~D6 对应 IN1~IN7，D7~D15 固定为 0 1.对应位为 1 表示输入有效，对应位为 0 表示输入无效； 2.该地址写入无效，返回错误； 3.该地址任意时刻都可以读取；																								
40034	0033	错误的操作提示：（本地址可写 0 以清除提示，写其他值错误） 0: 无操作提示 1: A 秤清零超出范围 2: A 秤清零时不稳定 3: A 秤清零时 OFL 4: B 秤清零超出范围 5: B 秤清零时不稳定 6: B 秤清零时 OFL 7: A 秤零点标定时不稳定																								

		8: B 秤零点标定时不稳定 9: A 秤目标值为 0 错误 10: B 秤目标值为 0 错误 11: 总目标值不是单秤目标值整数倍, 且不大于 1 倍 12: 两秤目标值不相等错误 13: 总目标值不是 A 秤目标值整数倍, 且不大于 1 倍 14: 总目标值不是 B 秤目标值整数倍, 且不大于 1 倍 15: A 秤重量值溢出错误 16: B 秤重量值溢出错误 17: A 秤当前正在卸料, 所以不能松袋 18: B 秤当前正在卸料, 所以不能松袋 19: A 秤卸料输出未定义 20: B 秤卸料输出未定义 21: A 秤夹袋输出未定义 22: B 秤夹袋输出未定义 23: A 秤增益标定时 1 个分度不足 2 个 AD 码 24: B 秤增益标定时 1 个分度不足 2 个 AD 码 25: 总目标值不能为 0 或者小于单秤目标值 26: 单斗最大容量错误, 不能为 0 27: 总目标值错误, 不能为 0			
40035	0034	日期时间 1 写入, 十进制值, 格式为 YYYYMM, 如 01607 表示 16 年 7 月, 前三位表示年, 后二位表示月 读出相同			
40036	0035	日期时间 2 写入, 十进制值, 格式为 DDHH, 如 1605 表示 16 日 05 时, 前二位表示日, 后二位表示时 读出相同			
40037	0036	日期时间 3 写入, 十进制值, 格式为 MMSS, 如 1810 表示 18 时 10 秒, 前二位表示分, 后二位表示秒 读出相同			
40038	0037	【4.2.17】料速级数: 0: 两料速 (只有中投和小投) 1: 三料速 (有大、中、小投)			
40039	0038				
40040	0039	重量更新计数器, 只读 <table border="1"> <tr> <td>D15~D8, 备用, 固定为 0</td> <td> B 秤重量更新计数器 D7~D4, 0 为上电时的值。 B 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环 </td> <td> A 秤重量更新计数器 D3~D0, 0 为上电时的值。 A 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环 </td> </tr> </table>	D15~D8, 备用, 固定为 0	B 秤重量更新计数器 D7~D4, 0 为上电时的值。 B 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环	A 秤重量更新计数器 D3~D0, 0 为上电时的值。 A 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环
D15~D8, 备用, 固定为 0	B 秤重量更新计数器 D7~D4, 0 为上电时的值。 B 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环	A 秤重量更新计数器 D3~D0, 0 为上电时的值。 A 秤重量每更新一次, 计数器计数一次, 计数从 1~15 循环			
40041~40042	0040~0041	A 秤包装结果			
40043~40044	0042~0043	B 秤包装结果			
40045~40048	0044~0047	备用, 读出为 0			

（2）功能控制（功能码 03/06）

PLC 地址	设备地址	说明
40049	0048	运行：写 1 启动运行，写 0 无效 读出为 0
40050	0049	缓停：写 1 停止运行，写 0 无效，收到该停止命令后，将完成当前包装过程，然后才停止 读出为 0
40051	0050	急停：写 1 立即停止运行，写 0 无效 读出为 0
40052	0051	清零： D0: 写 1 清零 A 秤，写 0 无效 D1: 写 1 清零 B 秤，写 0 无效 D2~D15 无效 读出为 0
40053	0052	清报警：写 1 清报警，写 0 无效 读出为 0
40054	0053	A 秤夹袋/松袋：写 1 输出夹袋，写 0 输出松袋 读出： 1-夹袋，0-松袋
40055	0054	B 秤夹袋/松袋：写 1 输出夹袋，写 0 输出松袋 读出： 1-夹袋，0-松袋
40056	0055	A 秤手动卸料：写 1 输出卸料信号，写 0 关闭卸料信号（只能在停止运行时使用） 读出： 1-卸料开，0-卸料关
40057	0056	B 秤手动卸料：写 1 输出卸料信号，写 0 关闭卸料信号（只能在停止运行时使用） 读出： 1-卸料开，0-卸料关
40058	0057	A 秤手动大投：写 1 输出大投，写 0 关闭大投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-大投输出有效，0-大投输出无效或者没有定义大投输出
40059	0058	B 秤手动大投：写 1 输出大投，写 0 关闭大投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-大投输出有效，0-大投输出无效或者没有定义大投输出
40060	0059	A 秤手动中投：写 1 输出中投，写 0 关闭中投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-中投输出有效，0-中投输出无效或者没有定义中投输出
40061	0060	B 秤手动中投：写 1 输出中投，写 0 关闭中投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-中投输出有效，0-中投输出无效或者没有定义中投输出
40062	0061	A 秤手动小投：写 1 输出小投，写 0 关闭小投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-小投输出有效，0-小投输出无效或者没有定义小投输出
40063	0062	B 秤手动小投：写 1 输出小投，写 0 关闭小投输出（只能在停止运行时使用） 读出：1-小投输出有效，0-小投输出无效或者没有定义小投输出
40064	0063	A 秤手动拍袋：写 1 启动一次拍袋（定值后拍袋），写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-拍袋测试中，0-无拍袋测试
40065	0064	B 秤手动拍袋：写 1 启动一次拍袋（定值后拍袋），写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-拍袋测试中，0-无拍袋测试
40066	0065	A 秤额外拍袋测试：写 1 启动一次额外拍袋，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-额外拍袋测试中，0-无额外拍袋测试
40067	0066	B 秤额外拍袋测试：写 1 启动一次额外拍袋，写 0 无效（只能在停止运行时使用）

		读出：1-额外拍袋测试中，0-无额外拍袋测试
40068	0067	A 秤卸料振打测试：写 1 启动一次振打测试，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-振打测试中，0-无振打测试
40069	0068	B 秤卸料振打测试：写 1 启动一次振打测试，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-振打测试中，0-无振打测试
40070	0069	A 秤打码测试：写 1 启动一次打码测试，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-打码测试中，0-无打码测试
40071	0070	B 秤打码测试：写 1 启动一次打码测试，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-打码测试中，0-无打码测试
40072	0071	手动皮带：写 1 启动一次皮带输出，写 0 无效（只能在停止运行时使用） 读出：1-皮带测试中，0-无皮带测试
40073	0072	自检：写非零值进行一次自检，写 0 停止自检 读出：1-自检中，0-非自检
40074	0073	打印累计：写非零值打印一次累计，写 0 无效 读出：固定为 0
40075	0074	按当前工作模式，进行一次包装称重过程，写入如下： 1. A 秤手动运行一次 2. A 秤自动运行一次 3. B 秤手动运行一次 4. B 秤自动运行一次
40076	0075	牵引机功能测试 写入非 0 启动测试， 读出：1 当前正在测试，0 当前无测试
40077	0076	A 秤单独运行：写 1 启动运行，写 0 停止 读出 1 为运行状态、0 为停止状态
40078	0077	B 秤单独运行：写 1 启动运行，写 0 停止 读出 1 为运行状态、0 为停止状态
40079~40080	0078~0079	【3.1.10】上皮重
40081~40082	0080~0081	【3.1.11】下皮重
40083~40084	0082~0083	A 秤检测皮重，读出为 A 秤检测的皮重，写任何数值为清除皮重
40085~40086	0084~0085	B 秤检测皮重，读出为 B 秤检测的皮重，写任何数值为清除皮重
40087~40088	0086~0087	皮重缓存，共缓存 30 个皮重，只读  每次读数得到的是箭头指示位置的“皮重 1”，皮重 1 位置的数据被读出后，皮重 2 的数据会移到皮重 1，皮重 3 位置的数据会移到皮重 2，以此类推
40089	0088	逻辑编程 1 通信触发
40090	0089	逻辑编程 2 通信触发
40091	0090	逻辑编程 3 通信触发
40092	0091	逻辑编程 4 通信触发

40093	0092	逻辑编程 5 通信触发
40094	0093	逻辑编程 6 通信触发
40095	0094	A 缓停：写 1 执行 A 缓停，写 0 无效 读出：1：缓停已触发 0：缓停未触发
40096	0095	B 缓停：写 1 执行 A 缓停，写 0 无效 读出：1：缓停已触发 0：缓停未触发
40097	0096	打印所有配方累计：写非零值打印一次所有配方累计，写 0 无效 读出：固定为 0
40098	0097	读出：皮重缓存个数。 写入：写入非零值清除所有缓存皮重。

（3）基本参数（功能码 03/06/10）

PLC 地址	设备地址	说明											
40099	0098	【2.1.1】追零范围，取值为 0~9，表示 0d~9d，0 表示不进入追零											
40100	0099	【2.1.3】判稳范围，取值为 0~8，对应表示 1d~9d											
40101	0100	【2.1.4】判稳时间，1~99，表示 0.1s~9.9s											
40102	0101	【2.1.2】清零范围，取值为 0~99，表示表示最大量程的 0%~99%											
40103	0102	【2.1.8】上电自动清零开关： 0：上电不自动清零； 非 0：上电自动清零；											
40104	0103	【2.1.5】A 秤滤波等级，取值为 0~9，9 表示效果最好的滤波。											
40105	0104	【13.1】系统复位，写 0 无效： 1：基本参数复位 2：重量标定复位 3：开关量参数复位 4：包装秤参数复位 5：逻辑编程参数复位 6：所有参数复位（不包含模拟量） 7：模拟量参数复位 8：配方参数复位 9：AI 智能包装参数复位 10：通信参数复位 读出固定为 0											
40106	0105	备用，读出为 0											
40107	0106	备用，读出为 0											
40108	0107	【2.1.6】B 秤滤波等级，取值为 0~9，9 表示效果最好的滤波。											
40109	0108	UART2 通信设置： <table><tr><td>设备地址</td><td>波特率</td><td>数据格式</td><td>通信协议</td></tr><tr><td>D15~D9： 0~99</td><td>D8~D6： 000: 4800</td><td>D5~D3： 000: 7-E-1</td><td>D2~D0： 000: Print/累计</td></tr></table>				设备地址	波特率	数据格式	通信协议	D15~D9： 0~99	D8~D6： 000: 4800	D5~D3： 000: 7-E-1	D2~D0： 000: Print/累计
设备地址	波特率	数据格式	通信协议										
D15~D9： 0~99	D8~D6： 000: 4800	D5~D3： 000: 7-E-1	D2~D0： 000: Print/累计										

		<table><tr><td></td><td>001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600</td><td>001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1</td><td>001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2</td></tr></table>		001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1	001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2					
	001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1	001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2								
40110	0109	UART3 通信设置: <table><tr><td>设备地址</td><td>波特率</td><td>数据格式</td><td>通信协议</td></tr><tr><td>D15~D9: 0~99</td><td>D8~D6: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600</td><td>D5~D3: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1</td><td>D2~D0: 000: Print/累计 001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2</td></tr></table>		设备地址	波特率	数据格式	通信协议	D15~D9: 0~99	D8~D6: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D5~D3: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1	D2~D0: 000: Print/累计 001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2
设备地址	波特率	数据格式	通信协议								
D15~D9: 0~99	D8~D6: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D5~D3: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1	D2~D0: 000: Print/累计 001: Print/连续 010: Modbus-RTU-H 011: Modbus-RTU-L 100: Cont1 101: Cont2								
40111~40112	0110~0111	后台编译日期，如 2018.7.2，则数值为 20180702									
40113	0112	固件号，FW1，只读									
40114	0113	固件号，FW2，只读									
40115	0114	固件号，FW3，只读 FW1+FW2+FW3 组成固件号									
40116	0115	【2.1.7】卸料滤波等级，取值为 0~9，9 表示效果最好的滤波。									
40117	0116	（AMC501 RS232 通信格式） （AMC401 RS485 通信格式） <table><tr><td>设备地址</td><td>波特率</td><td>数据格式</td></tr><tr><td>D15~D6: 0~99</td><td>D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600</td><td>D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1</td></tr></table>		设备地址	波特率	数据格式	D15~D6: 0~99	D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1		
设备地址	波特率	数据格式									
D15~D6: 0~99	D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1									
40118	0117	（AMC501 RS232 通信协议） （AMC401 RS485 通信协议） 0: Print/累计 1: Print/连续 2: Modbus-RTU-H 3: Modbus-RTU-L 4: Cont1 5: Cont2 6: ExModbus-H									

		7: ExModbus-L 8:打印								
40119	0118	(AMC501 RS485 通信格式) (AMC401 RS232 通信格式) <table><tr><td>设备地址</td><td>波特率</td><td>数据格式</td></tr><tr><td>D15~D6: 0~99</td><td>D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600</td><td>D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1</td></tr></table>			设备地址	波特率	数据格式	D15~D6: 0~99	D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1
设备地址	波特率	数据格式								
D15~D6: 0~99	D5~D3: 000: 4800 001: 9600 010: 19200 011: 38400 100: 57600	D2~D0: 000: 7-E-1 001: 7-O-1 010: 8-N-1 011: 8-E-1 100: 8-O-1								
40120	0119	(AMC501 RS485 通信协议) (AMC401 RS232 通信协议) 0: Print/累计 1: Print/连续 2: Modbus-RTU-H 3: Modbus-RTU-L 4: Cont1 5: Cont2 6: ExModbus-H 7: ExModbus-L 8:打印								
40121	0120	<table><tr><th>AMC501</th><th>AMC401</th></tr><tr><td>扩展接口类型 0: 无 1: RS232+RS485 2: 两路模拟量输出 3: WIFI 4: 两路模拟量+485 5: 两路 PWM 模拟量 6: RS232+RS485+4IO 扩展（2 入 2 出） 7: 网口 8: RS232+RS485+4 OUT IO 扩展（4 出） 9: RS485+6 OUT IO 扩展（6 出）</td><td>扩展接口类型 0: 无 1: 网口 2: 两路模拟量输出 0</td></tr></table>	AMC501	AMC401	扩展接口类型 0: 无 1: RS232+RS485 2: 两路模拟量输出 3: WIFI 4: 两路模拟量+485 5: 两路 PWM 模拟量 6: RS232+RS485+4IO 扩展（2 入 2 出） 7: 网口 8: RS232+RS485+4 OUT IO 扩展（4 出） 9: RS485+6 OUT IO 扩展（6 出）	扩展接口类型 0: 无 1: 网口 2: 两路模拟量输出 0				
AMC501	AMC401									
扩展接口类型 0: 无 1: RS232+RS485 2: 两路模拟量输出 3: WIFI 4: 两路模拟量+485 5: 两路 PWM 模拟量 6: RS232+RS485+4IO 扩展（2 入 2 出） 7: 网口 8: RS232+RS485+4 OUT IO 扩展（4 出） 9: RS485+6 OUT IO 扩展（6 出）	扩展接口类型 0: 无 1: 网口 2: 两路模拟量输出 0									
40122	0121	RS485/ExModbus 通道 B 地址, 0~99								
40123~40124	0122~0123	A 通道转速 1, 0~99999 表示 0.0~9999.9rps								
40125~40126	0124~0125	A 通道转速 2, 0~99999 表示 0.0~9999.9rps								
40127~40128	0126~0127	B 通道转速 1, 0~99999 表示 0.0~9999.9rps								
40129~40130	0128~0129	B 通道转速 2, 0~99999 表示 0.0~9999.9rps								
40131	0130	A 通道转速 1 Modbus 起始地址								
40132	0131	B 通道转速 1 Modbus 起始地址								
40133	0132	RS485/ExModbus 通道 A 地址, 0~99								

(4) 开关量（功能码 03/06）

PLC 地址	设备地址	说明	
40134	0133	【6.2.20】输出开关量 OUT21 标定（写入和读出格式相同）：0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	选配 6 输出 IO 扩展时有效，未选配能读写但不起作用。
40135	0134	【6.2.20】输出开关量 OUT22 标定（写入和读出格式相同）：0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40136	0135	【6.1.1】输入开关量 IN1 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40137	0136	【6.1.2】输入开关量 IN2 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40138	0137	【6.1.3】输入开关量 IN3 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40139	0138	【6.1.4】输入开关量 IN4 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40140	0139	【6.1.5】输入开关量 IN5 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40141	0140	【6.1.6】输入开关量 IN6 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40142	0141	【6.1.7】输入开关量 IN7 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40143	0142	【6.1.8】输入开关量 IN8 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40144	0143	【6.1.9】输入开关量 IN9 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40145	0144	【6.1.10】输入开关量 IN10 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40146	0145	【6.2.1】输出开关量 OUT1 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40147	0146	【6.2.2】输出开关量 OUT2 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40148	0147	【6.2.3】输出开关量 OUT3 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40149	0148	【6.2.4】输出开关量 OUT4 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40150	0149	【6.2.5】输出开关量 OUT5 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40151	0150	【6.2.6】输出开关量 OUT6 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40152	0151	【6.2.7】输出开关量 OUT7 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	

40153	0152	【6.2.8】 输出开关量 OUT8 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40154	0153	【6.2.9】 输出开关量 OUT9 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40155	0154	【6.2.10】 输出开关量 OUT10 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40156	0155	【6.2.11】 输出开关量 OUT11 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40157	0156	【6.2.12】 输出开关量 OUT12 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40158	0157	【6.2.13】 输出开关量 OUT13 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40159	0158	【6.2.14】 输出开关量 OUT14 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40160	0159	【6.2.15】 输出开关量 OUT15 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40161	0160	【6.2.16】 输出开关量 OUT16 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40162	0161	进入/退出开关量测试 写入：0-退出开关量测试；非 0-进入开关量测试 读出：0-当前不是开关量测试状态；1-当前正在开关量测试	
40163	0162	输出开关量的输出测试（写入和读出格式相同）： D0~D15 对应 OUT1~OUT16 对应位为 1，表示输出有效，对应位为 0 表示输出无效。	
40164	0163	开关量复位：写非 0 值将开关量复位到当前工作模式相对应的状态 读出固定为 0	
40165	0.164	【6.1.11】 输入开关量 IN11 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	选配 IO 扩展时有效，未选配能读写但不起作用。
40166	0165	【6.1.12】 输入开关量 IN12 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 I0，1 表示 I1，以此类推；	
40167	0166	【6.2.17】 输出开关量 OUT17 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40168	0167	【6.2.18】 输出开关量 OUT18 标定（写入和读出格式相同）： 0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
40169	0168	输出开关量的输出测试（写入和读出格式相同）： D0~D1 对应 OUT17~OUT18，D2~D15 固定为 0 对应位为 1，表示输出有效，对应位为 0 表示输出无效。	
40170	0169	高速脉冲配置 BIT0~BIT4 分别代表 HO1~HO4 高速脉冲模式配置。 对应位为 1，表示该 IO 为高速脉冲，对应位为 0 表示该 IO 为普通 IO。	
40171	0170	【6.2.1】 高速脉冲输出开关量 HO1 定义（写入和读出格式相同）： 0 表示 P0，1 表示 P1，以此类推；	
40172	0171	【6.2.8】 高速脉冲输出开关量 HO2 定义（写入和读出格式相同）： 0 表示 P0，1 表示 P1，以此类推；	

40173	0172	【6.2.10】高速脉冲输出开关量 HO3 定义（写入和读出格式相同）： 0 表示 P0，1 表示 P1，以此类推；	
40174	0173	【6.2.13】高速脉冲输出开关量 HO4 定义（写入和读出格式相同）： 0 表示 P0，1 表示 P1，以此类推；	
40175	0174	【6.2.19】输出开关量 OUT19 标定（写入和读出格式相同）：0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	选配 4/6 输出 IO 扩展时有效，未选配能读写但不起作用。
40176	0175	【6.2.20】输出开关量 OUT20 标定（写入和读出格式相同）：0 表示 O0，1 表示 O1，以此类推；	
~40177	~0176	备用，读出为 0	

（5）包装秤参数（功能码 03/06/10）

PLC 地址	设备地址	说明
40178	0177	【3.7.8】料位选择 选择 AB 秤共用或者独立使用料位控制。
40179	0178	【3.8.1】落缸时间 抽气棒气缸下落的时间。
40180	0179	【3.8.2】升缸时间 抽气棒气缸上升的时间，此时间结束表示抽气功能完成。
40181	0180	【3.8.3】抽气时间 抽气动作的持续时间。
40182	0181	【3.8.4】反吹时间 反吹动作的持续时间。
40183	0182	【3.8.5】升缸前延时 抽气棒气缸升缸前的延时时间。
40184	0183	【3.8.6】反吹前延时 反吹动作前的延时时间。
40185	0184	【3.8.7】抽气模式 0：关闭抽气功能；1：只在加料中抽气；2：只在定值后抽气；3：加料中和定值后都抽气
40186	0185	【3.1.12】AB 强制相互等待
40187	0186	【3.7.7】料位输入信号去抖时间
40188	0187	【3.7.1】料位模式设置。 0：无料位；1：单下料位；2：上下料位；3：单上料位
40189	0188	【3.7.2】供料触发设置。 0：关闭；1：下料位触发；2：上料位触发。
40190	0189	【3.7.3】供料启动延时
40191	0190	【3.7.4】供料结束延时
40192	0191	【3.7.5】供料功能作用时刻 0：运行和停止都供料；1：只运行时供料。
40193	0192	【3.1.5】停止输入后夹袋机构处理：0、不控制，1、松袋，2、夹袋

40194	0193	【3.1.1】工作模式： 0: AB 有斗组合包装 1: AB 有斗高速包装 2: A 有斗组合包装 3: B 有斗组合包装 4: 无斗模式 1 5: 无斗模式 2 6: 无斗模式 3 7: 无斗模式 4 8: 散料累计互斥模式 9: 散料累计同时模式 10: A 秤散料累计 11: B 秤散料累计 12: 双秤阀口 13: 有斗包装(B 补余模式) 14: 有斗包装(AB 独立) 15: AB 配料
40195	0194	【3.1.3】清零间隔，0~99
40196	0195	【3.1.6】无斗秤包装模式： 0: 毛重包装 1: 净重包装
40197	0196	【3.1.2】给料信号输出模式： 0: 独立给料 1: 组合给料
40198	0197	【3.1.4】有斗组合模式卸料互锁时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40199	0198	【7.1.1】批次设置，0~9999
40200	0199	【3.2.3】缝包结束延时时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40201	0200	【3.2.4】切线启动延时时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40202	0201	【3.2.5】切线输出时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40203	0202	【3.2.1】缝包计时模式：0-开始时延时, 1-结束时延时
40204	0203	【3.1.16】AB 同时拍袋
40205	0204	备用，读出为 0
40206~40207	0205~0206	A 通道系数 1
40208~40209	0207~0208	A 通道系数 2
40210~40211	0209~0210	B 通道系数 1
40212~40213	0211~0212	B 通道系数 2
40214	0213	A 通道转速 2 Modbus 起始地址
40215	0214	B 通道转速 2 Modbus 地址地址
40216	0215	【3.6.1】牵引机滑块启动延时，0~9999 表示 0.0s~999.9s
40217	0216	【3.6.2】牵引机滑块行程时间，0~9999 表示 0.0s~999.9s
40218	0217	【3.6.3】牵引机夹袋启动延时，0~9999 表示 0.0s~999.9s
40219	0218	【3.6.4】牵引机夹袋行程时间，0~9999 表示 0.0s~999.9s
40220	0219	【3.6.5】牵引机夹袋保持时间，0~9999 表示 0.0s~999.9s

40221	0220	【3.1.8】无斗抱袋机配合功能开关
40222	0221	【3.2.2】缝包检测去抖时间：0~99 表示 0.0s~9.9s
40223	0222	【3.1.7】无斗清零延时时间：0~99 表示 0.0s~9.9s
40224	0223	【3.2.8】断线检测类型：0、脉冲检测；1：电平检测
40225	0224	【3.2.9】脉冲周期时间：0~999 表示 0.00s~9.99s
40226	0225	【3.2.7】断线检测启动延时：0~999 表示 0.00s~9.99s
40227	0226	【3.2.10】电平检测去抖时间：0~999 表示 0.00s~9.99s
40228	0227	【3.2.6】断线检测开关：0、关闭；1、开启
40229	0228	【3.1.9】无斗运行是否允许松袋：0、不允许；1、允许

（6）配方（功能码 03/06）

PLC 地址	设备地址	说明
40230	0229	【4.1.1】配方号：0~19，表示配方 1~20
40231	0230	料速级数： 0: 两料速（大、小） 1: 两料速（中、小） 2: 三料速（大、中、小）
40232	0231	【4.3.1】加料延时时间（t1）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40233	0232	【4.2.5】A 秤大投禁止比较时间（t2_1A）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40234	0233	【4.2.13】B 秤大投禁止比较时间（t2_1B）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40235	0234	【4.5.2】超欠差检测时间（t3）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40236	0235	【4.3.2】定值保持时间（t4）：0~999 表示 0.0s~99.9s，为 0 时关闭定值功能
40237	0236	【4.3.3】卸料延时时间（t5）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40238	0237	【4.3.4】夹袋延时时间（t6）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40239	0238	【4.3.5】松袋延时时间（t7）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40240	0239	【3.5.1】皮带启动延时时间（t9）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40241	0240	【3.5.2】皮带运行时间（t10）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40242	0241	下料位信号有效延时时间（t11）：0~999 表示 0.0s~99.9s 无斗秤模式下，当一秤检测到下料位有效并开始加料后，如果在 t11 时间内另一秤也夹袋，那么即便下料位无效也要启动加料。
40243	0242	落差修正次数：0~99，0 表示关闭落差修正
40244	0243	落差修正范围：0~999，表示 0%~99.9%
40245	0244	落差修正幅度：0-25%，1-50%，2-75%，3-100%
40246	0245	【3.3.1】小投点动开关：1-开启，0-关闭
40247	0246	【3.3.2】小投点动高电平时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40248	0247	【3.3.3】小投点动低电平时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40249	0248	【3.4.2】卸料超时检测时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40250	0249	【3.4.3】振打输出有效时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40251	0250	【3.4.4】振打输出无效时间：0~999 表示 0.0s~99.9s
40252	0251	【3.4.1】卸料振打次数：0~99。为 0 时关闭卸料振打功能

40253	0252	【4.4.1】拍袋模式： 0: 关闭拍袋 1: 加料中拍袋 2: 定值后拍袋 3: 加料中及定值后都拍袋
40254	0253	【4.4.3】加料中拍袋次数：0~99
40255	0254	【4.4.4】定值后拍袋次数：0~99
40256	0255	【4.4.2】拍袋延时：0~600 表示 0.0s~60.0s
40257	0256	【4.4.5】拍袋输出有效时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40258	0257	【4.3.6】拍袋输出无效时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40259	0258	【4.4.9】额外拍袋时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40260	0259	【4.6.1】吹料点动有效时间：0~999 表示 0.0s~99.9s 当吹料点动高电平时间和吹料点动低电平时间都为 0 时，将关闭吹料点动功能，但正常的吹料功能不受影响。
40261	0260	【4.6.2】吹料点动无效时间：0~999 表示 0.0s~99.9s 当吹料点动高电平时间和吹料点动低电平时间都为 0 时，将关闭吹料点动功能，但正常的吹料功能不受影响。
40262	0261	【3.5.6】打码时不允许卸料/不允许加料： 1: 开启此功能，0: 关闭此功能
40263	0262	【3.5.4】打码启动延时：0~600 表示 0.0s~60.0s
40264	0263	【3.5.5】打码输出时间：0~600 表示 0.0s~60.0s 此值为 0 时，将关闭打码功能
40265	0264	【4.3.7】B 秤无斗秤防抵袋时间：0~999 表示 0.0s~60.0s
40266	0265	【4.3.6】A 秤无斗秤防抵袋时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40267	0266	【4.2.6】A 秤中投禁止比较时间（t2_2A）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40268	0267	【4.2.14】B 秤中投禁止比较时间（t2_2B）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40269	0268	【4.2.7】A 秤小投禁止比较时间（t2_3A）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40270	0269	【4.2.15】B 秤小投禁止比较时间（t2_3B）：0~999 表示 0.0s~99.9s
40271	0270	【4.3.8】A 秤托举时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40272	0271	【4.3.9】B 秤托举时间：0~600 表示 0.0s~60.0s
40273	0272	【3.4.5】卸料振打输出选择：0、卸料输出，1、卸料振打输出
40274	0273	【4.3.10】B 秤推袋安全时间
40275	0274	【4.4.8】额外拍袋前延时（可读/可写） 0~600 表示 0.0s~60.0s
40276	0275	【3.5.3】打码开关 1、开启，0、关闭
40277	0276	【3.1.13】堵料检测输入信号个数 1、仅“l41 A 堵料检测”有效，2、“l41 A 堵料检测”和“l42 B 堵料检测”分别有效。
40278	0277	【3.1.14】手动卸料自动关闭 1、开启，手动卸料低于卸料零区值自动关闭，0、关闭
40279	0278	【3.1.15】有斗包装卸料判断 1、卸料允许，0、夹袋
40280	0279	【4.8.1】电机组号 1~5
~40292	~0291	备用，读出为 0，不能写入

（7）配方（功能码 03/10）

PLC 地址	设备地址	说明
40293~40294	0292~0293	【4.2.8】总目标值/发货总量
40295~40296	0294~0295	【4.2.1】A 秤目标值
40297~40298	0296~0297	【4.2.9】B 秤目标值
40299~40300	0298~0299	【4.2.2】A 秤大投提前量
40301~40302	0300~0301	【4.2.10】B 秤大投提前量
40303~40304	0302~0303	【4.2.3】A 秤中投提前量
40305~40306	0304~0305	【4.2.11】B 秤中投提前量
40307~40308	0306~0307	【4.2.4】A 秤小投落差值
40309~40310	0308~0309	【4.2.12】B 秤小投落差值
40311~40312	0310~0311	【4.2.16】卸料零区值
40313~40314	0312~0313	【4.4.7】加料中拍袋起始重量，无斗秤下才有效
40315~40316	0314~0315	【4.5.1】超欠差检测功能：1-开启, 0-关闭
40317~40318	0316~0317	【4.5.3】超差值
40319~40320	0318~0319	【4.5.4】欠差值
40321~40322	0320~0321	【4.5.5】超欠差暂停开关：1-暂停, 0-不暂停
40323~40324	0322~0323	自学习次数，0~150，为 0 时关闭自学习。当自学习完成后，该值被自动清 0。
40325~40326	0324~0325	【4.6.3】阀口零区值，该值只在阀口秤模式下有效，当重量值低于该值时，会自动清零。
40327~40328	0326~0327	【4.5.6】超欠差检测间隔 0~9999
40329~40330	0328~0329	【4.7.1】A 大投模拟量输出值
40331~40332	0330~0331	【4.7.4】B 大投模拟量输出值
40333~40334	0332~0333	【4.7.2】A 中投模拟量输出值
40335~40336	0334~0335	【4.7.5】B 中投模拟量输出值
40337~40338	0336~0337	【4.7.3】A 小投模拟量输出值
40339~40340	0338~0339	【4.7.6】B 小投模拟量输出值
.....		备用，读出为 0，不能写入
40367~40368	0366~0367	

（8）累计（功能码 03/10）

PLC 地址	设备地址	说明
40369~40370	0368~0369	总累计重量（低 9 位）： 读：返回累计重量值 写：写入任何数值将清除累计重量和累计次数 总累计重量共 15 位数（十进制），分两个地址存放。 总累计重量=高 6 位×1000000000+低 9 位 例如：高 6 位=123；低 9 位=123456 那么总累计重量=123×1000000000+123456=123000123456 单位和小数点从地址 20 和 21 中读取

		比如小数点 3，单位 kg 则总累计重量为 123000123.456kg
40371~40372	0370~0371	总累计次数： 读：返回累计次数 写：写入任何数值将清除累计重量和累计次数
40373~40374	0372~0373	【7.1.3】手动卸料计入累计与否： 0: 手动卸料不计入累计 1: 手动卸料计入累计
40375~40376	0374~0375	累计收发货重量 读：返回累计收发货重量 写：写入任何数值将清除累计收发货重量和次数
40377~40378	0376~0377	总累计重量（高 6 位）： 读：返回累计重量值 写：写入任何数值将清除累计重量和累计次数 总累计重量共 15 位数（十进制），分两个地址存放。 总累计重量=高 6 位×1000000000+低 9 位 例如：高 6 位=123；低 9 位=123456 那么总累计重量=123×1000000000+123456=123000123456 单位和小数点从地址 20 和 21 中读取 比如小数点 3，单位 kg 则总累计重量为 123000123.456kg
40379~40380	0378~0379	【7.1.4】手动卸料累计范围（目标值的百分比） 0~10000（0.00%~100.00%）
40381~40382	0380~0381	A 秤累计次数 只读
40383~40384	0382~0383	A 秤累计重量（高 6 位） 只读
40385~40386	0384~0385	A 秤累计重量（低 9 位） 只读
40387~40388	0386~0387	B 秤累计次数 只读
40389~40390	0388~0389	B 秤累计重量（高 6 位） 只读
40391~40392	0390~0391	B 秤累计重量（低 9 位） 只读
..... 40409~40410	 0408~0409	备用，读出为 0，不能写入

（9）重量标定（功能码 03/06/10）

PLC 地址	设备地址	说明
40411~40412	0410~0411	【1.1.1】单位：0 - g，1 - kg，2 - t

40413~40414	0412~0413	【1.1.2】小数点，取值对应如下： 0: 000000 1: 00000.0 2: 0000.00 3: 000.000 4: 00.0000
40415~40416	0414~0415	【1.1.3】最小分度，0~5 对应取值为 1、2、5、10、20、50
40417~40418	0416~0417	【1.1.4】最大量程，取值范围：≤最小分度×100000
40419~40420	0418~0419	A 秤有砝码零点标定： 写入非 0 可使当前显示的重量值被标定为零点 写入 0 不起作用； 读出为 0
40421~40422	0420~0421	B 秤有砝码零点标定： 写入非 0 可使当前显示的重量值被标定为零点 写入 0 不起作用； 读出为 0
40423~40424	0422~0423	A 秤有砝码增益标定： 写入重量值将标定增益 写入 0 不起作用 读出为 0
40425~40426	0424~0425	B 秤有砝码增益标定： 写入重量值将标定增益 写入 0 不起作用 读出为 0
40427~40428	0426~0427	【1.3.1】A 秤无砝码零点标定 写入的是电压值，即将写入的电压值当成零点，单位为 μV。 读出为 0
40429~40430	0428~0429	【1.3.4】B 秤无砝码零点标定 写入的是电压值，即将写入的电压值当成零点，单位为 μV。 读出为 0
40431~40432	0430~0431	【1.3.2】A 秤无砝码增益标定之电压值 写入的是电压值，即将写入的电压值当成增益，单位 μV 读出为 0
40433~40434	0432~0433	【1.3.5】B 秤无砝码增益标定之电压值 写入的是电压值，即将写入的电压值当成增益，单位 μV 读出为 0
40435~40436	0434~0435	【1.3.3】A 秤无砝码增益标定之重量值 1. 写入的是重量值，无符号数； 2. 写本地址之前需要先写入无砝码增益标定的电压值，否则将返回错误； 3. 先写入电压值后写入重量值是一次连续的操作，中间不能穿插其他的地址访问，否则该次访问无效，必须重新开始； 4. 若一次连续操作没有成功，必须重新开始一次连续操作； 读出为 0
40437~40438	0436~0437	【1.3.6】B 秤无砝码增益标定之重量值

		1. 写入的是重量值，无符号数； 2. 写本地址之前需要先写入无砝码增益标定的电压值，否则将返回错误； 3. 先写入电压值后写入重量值是一次连续的操作，中间不能穿插其他的地址访问，否则该次访问无效，必须重新开始； 4. 若一次连续操作没有成功，必须重新开始一次连续操作； 读出为 0
40439~40440	0438~0439	读本地址得到的是 A 秤当前传感器的电压值，单位为 μV 本地址不可写入
40441~40442	0440~0441	读本地址得到的是 B 秤当前传感器的电压值，单位为 μV 本地址不可写入
40443~40444	0442~0443	读本地址得到的是 A 秤当传感器电压和零点电压的差值，单位 μV 本地址不可写入
40445~40446	0444~0445	读本地址得到的是 B 秤当传感器电压和零点电压的差值，单位 μV 本地址不可写入
40447~40448	0446~0447	读本地址得到的是 A 秤上次零点标定时电压值，单位为 μV 本地址不可写入
40449~40450	0448~0449	读本地址得到的是 B 秤上次零点标定时电压值，单位为 μV 本地址不可写入
40451~40452	0450~0451	读本地址得到的是 A 秤上次增益标定时传感器电压和零点电压的差值，单位 μV 本地址不可写入
40453~40454	0452~0453	读本地址得到的是 B 秤上次增益标定时传感器电压和零点电压的差值，单位 μV 本地址不可写入
40455~40456	0454~0455	读本地址得到的是 A 秤上次标定时的增益重量值 本地址不可写入
40457~40458	0456~0457	读本地址得到的是 B 秤上次标定时的增益重量值 本地址不可写入
40459~40460	0458~0459	写 1：记录当前 A 秤的 AD 码，写 2：记录当前 B 秤的 AD 码 读本地址固定为 0
40461~40462	0460~0461	A 秤重量标定，本地址写入的是重量值，写入后将和当前记录的 A 秤 AD 码值一起标定 A 秤增益 读本地址固定为 0
40463~40464	0462~0463	B 秤重量标定，本地址写入的是重量值，写入后将和当前记录的 B 秤 AD 码值一起标定 B 秤增益 读本地址固定为 0
40465~40466	464~465	A 秤零点标定（延时标定） 写入 1 执行标定。 读出为 0
40467~40468	466~467	B 秤零点标定（延时标定） 写入 1 执行标定。 读出为 0
40469~40470	468~469	A 秤有砝码增益标定标定 写入标定重量。 读本地址固定为 0
40471~40472	470~471	B 秤有砝码增益标定标定

		写入标定重量。 读本地址固定为 0
40473	472	A 延时标定结果。 0: 无信息 1 标定时信号波动大 2 标定零点成功 3 增益标定成功 4 标定增益 AD 码需大于零点 AD 码 5 标定增益精度过高 6 标定增益重量不能为 0 7 记录当前 AD 码成功 8 信号溢出无法标定
40474	473	B 延时标定结果。
40475~40476	474~475	进入标定状态。 1: 进入标定状态。 0: 退出标定状态。
40477~40478	476~477	A 秤增益标定（延时标定） 写入 1 记录当前 AD 码用作增益标定。 读出为 0
40479~40480	478~479	A 秤增益标定（延时标定） 写入标定重量，写入后将和当前记录的 AD 码值一起标定增益。 读出为 0
40481~40482	480~481	B 秤增益标定（延时标定） 写入 1 记录当前 AD 码用作增益标定。 读出为 0
40483~40484	482~483	B 秤增益标定（延时标定） 写入标定重量，写入后将和当前记录的 AD 码值一起标定增益。 读出为 0
4085~40450	0484~0499	备用，读出为 0，不能写入
		~
40501~40502	500~501	程序每秒循环次数
40503	502	A 实际每秒采样次数
40504	503	B 实际每秒采样次数

（10） AI 智能包装

AI 智能包装		
40511	510	【5.1.1】智能包装开关
40512	511	【5.2.2】速度等级
40513	512	智能包装功能使能（只读） 0 功能无效 1 功能有效

40514	513	【5.1.2】A 已采样数据 写 0 清除
40515	514	【5.1.3】B 已采样数据 写 0 清除
40516	515	【5.1.4】物料类型（0：颗粒；1：粉料）
40517	516	【5.2.1】速度控制方式（0：自动；1：手动）
40518	517	【5.2.3】小投最短时间（200~9999ms）
40519	518	【5.2.4】小投误差时间（100~9999ms）
40520	519	【5.2.5】中投最短时间（200~9999ms）
40521	520	【5.2.6】中投误差时间（100~9999ms）
40522	521	【5.3.1】大投修正
40523	522	【5.3.2】中投修正
40524	523	【5.3.3】小投修正
40525~40526	524~525	（浮点数）【5.2.7】大投缓冲值
40527~40528	526~527	（浮点数）【5.2.8】中投缓冲值
40529~40530	528~529	【5.2.7】大投缓冲值
40531~40532	530~531	【5.2.8】中投缓冲值
40533	532	【5.2.9】启动时降速
40534	533	【5.2.10】缺料时降速
40535	534	【5.4.1】大投学习初值
40536	535	【5.4.2】中投学习初值
40537	536	【5.4.3】小投学习时间
40538	537	
40539	538	
40540	539	

（11） 逻辑编程

逻辑编程参数 1		
40541	540	【10.1.1】逻辑类型 0：关闭 1：延时接通 2：延时断开 3：延时接通并延时断开 4：无效-有效跳变沿触发 5：有效-无效跳变沿触发 6：自锁 7：脉冲
40542	541	【10.1.6】触发信号 1
40543	542	【10.1.7】触发信号逻辑关系
40544	543	【10.1.3】逻辑信号输出端口
40545	544	【10.1.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40546	545	【10.1.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40547	546	【10.1.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s

40548	547	【10.1.2】触发类型 0: 信号触发 1: 条件触发 2: 通信触发
40549	548	【10.1.11】触发条件设置 0: 重量大于设定值 1: 重量小于设定值 2: 重量设定值区间内 3: 重量设定值区间外
40550~40551	549~550	【10.1.12】设定值 1
40552~40553	551~552	【10.1.13】设定值 2
40554	553	【10.1.14】重量稳定条件 0: 关闭 1: 打开
40555	554	【10.1.16】重量选择 0: A 秤重量 1: B 秤重量
40556	555	【10.1.9】复位信号
40557	556	【10.1.10】复位信号类型 0: 有效复位 1: 无效复位 2: 无效-有效跳变沿复位 3: 有效-无效跳变沿复位
40558	557	【10.1.15】触发信号 2
40559~40560	558~559	备用，读出为 0
逻辑编程参数 2		
40561	560	【10.2.1】逻辑类型
40562	561	【10.2.6】触发信号 1
40563	562	【10.2.7】触发信号逻辑关系
40564	563	【10.2.3】逻辑信号输出端口
40565	564	【10.2.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40566	565	【10.2.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40567	566	【10.2.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40568	567	【10.2.2】触发类型
40569	568	【10.2.11】触发条件设置
40570~40571	569~570	【10.2.12】设定值 1
40572~40573	571~572	【10.2.13】设定值 2
40574	573	【10.2.14】重量稳定条件
40575	574	【10.2.16】重量选择
40576	575	【10.2.9】复位信号
40577	576	【10.2.10】复位信号类型、0: 有效复位、1: 无效复位
40578	577	【10.2.15】触发信号 2
40579~40580	578~579	备用，读出为 0

逻辑编程参数 3		
40581	580	【10.3.1】逻辑类型
40582	581	【10.3.6】触发信号 1
40583	582	【10.3.7】触发信号逻辑关系
40584	583	【10.3.3】逻辑信号输出端口
40585	584	【10.3.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40586	585	【10.3.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40587	586	【10.3.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40588	587	【10.3.2】触发类型
40589	588	【10.3.11】触发条件设置
40590~40591	589~590	【10.3.12】设定值 1
40592~40593	591~592	【10.3.13】设定值 2
40594	593	【10.3.14】重量稳定条件
40595	594	【10.3.16】重量选择
594	595	【10.3.9】复位信号
595	596	【10.3.10】复位信号类型、0：有效复位、1：无效复位
596	597	【10.3.15】触发信号 2
40596~40600	598~599	备用，读出为 0
逻辑编程参数 4		
40601	600	【10.4.1】逻辑类型
40602	601	【10.4.6】触发信号 1
40603	602	【10.4.7】触发信号逻辑关系
40604	603	【10.4.3】逻辑信号输出端口
40605	604	【10.4.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40606	605	【10.4.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40607	606	【10.4.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40608	607	【10.4.2】触发类型
40609	608	【10.4.11】触发条件设置
40610~40611	609~610	【10.4.12】设定值 1
40612~40613	611~612	【10.4.13】设定值 2
40614	613	【10.4.14】重量稳定条件
40615	614	【10.4.16】重量选择
40616	615	【10.4.9】复位信号
40617	616	【10.4.10】复位信号类型、0：有效复位、1：无效复位
40618	617	【10.4.15】触发信号 2
40619~40620	618~619	备用，读出为 0
逻辑编程参数 5		
40621	620	【10.5.1】逻辑类型
40622	621	【10.5.6】触发信号 1
40623	622	【10.5.7】触发信号逻辑关系
40624	623	【10.5.3】逻辑信号输出端口
40625	624	【10.5.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40626	625	【10.5.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s

40627	626	【10.5.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40628	627	【10.5.2】触发类型
40629	628	【10.5.11】触发条件设置
40630~40631	629~630	【10.5.12】设定值 1
40632~40633	631~632	【10.5.13】设定值 2
40634	633	【10.5.14】重量稳定条件
40635	634	【10.5.16】重量选择
40636	635	【10.5.9】复位信号
40637	636	【10.5.10】复位信号类型、0：有效复位、1：无效复位
40638	637	【10.5.15】触发信号 2
40639~40640	638~639	备用，读出为 0
逻辑编程参数 6		
40641	640	【10.6.1】逻辑类型
40642	641	【10.6.6】触发信号 1
40643	642	【10.6.7】触发信号逻辑关系
40644	643	【10.6.3】逻辑信号输出端口
40645	644	【10.6.4】延时接通时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40646	645	【10.6.5】延时断开时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40647	646	【10.6.8】输出有效时间 0~999 表示 0.0s~99.9s
40648	647	【10.6.2】触发类型
40649	648	【10.6.11】触发条件设置
40650~40651	649~650	【10.6.12】设定值 1
40652~40653	651~652	【10.6.13】设定值 2
40654	653	【10.6.14】重量稳定条件
40655	654	【10.6.16】重量选择
40656	655	【10.6.9】复位信号
40657	656	【10.6.10】复位信号类型、0：有效复位、1：无效复位
40658	657	【10.6.15】触发信号 2
40659~40660	658~659	备用，读出为 0

（12） 历史数据

历史数据 A		
40661	660	累计次数
40662	661	
40663	662	加料结果
40664	663	
40665	664	目标值
40666	665	
40667	666	大投提前量
40668	667	
40669	668	中投提前量

40670	669	
40671	670	小投落差值
40672	671	
40673	672	大投时间
40674	673	
40675	674	中投时间
40676	675	
40677	676	小投时间
40678	677	
40679	678	定值时间
40680	679	
40681	680	卸料时间
40682	681	
40683	682	一秤时间
40684	683	
40685	684	秤
.....		调试数据
40730	729	
历史数据 B		
40731	730	累计次数
40732	731	
40733	732	加料结果
40734	733	
40735	734	目标值
40736	735	
40737	736	大投提前量
40738	737	
40739	738	中投提前量
40740	739	
40741	740	小投落差值
40742	741	
40743	742	大投时间
40744	743	
40745	744	中投时间
40746	745	
40747	746	小投时间
40748	747	
40749	748	定值时间
40750	749	
40751	750	卸料时间
40752	751	
40753	752	一秤时间
40754	753	

40755	754	秤
.....		调试数据
40800	799	

(13) 模拟量

模拟量 1			
40801	800	AMC501	AMC401
		模拟量输出范围选择 0: 0~5V 1: 0~10V 2: 4~20mA 3: 0~20mA 4: 0~24mA 5: 电压输出范围自定义 6: 电流输出范围自定义	模拟量输出范围选择 0: 0~5V
40802	801	自定义范围最大值 电压定义范围为 0~10000 (表示 0~10.000V) 电 流 定 义 范 围 为 0~24000 (表示 0~24.000mA)	空
40803	802	自定义范围最小值 电压定义范围为 0~10000 (表示 0~10.000V) 电 流 定 义 范 围 为 0~24000 (表示 0~24.000mA)	空
40804	803	模拟量输出含义 0: A 加料 1: B 加料	模拟量输出含义 0: A 加料 1: B 加料
40805	804	模拟量标定状态 0: 关闭标定状态 1: 4mA 标定点 2: 12mA 标定点 3: 20mA 标定点: 4: 24mA 标定点 5: 2V 标定点 6: 4V 标定点 7: 6V 标定点 8: 8V 标定点 9: 10V 标定点	模拟量标定状态 0: 关闭标定状态 1: 0V 标定点 2: 2.5V 标定点 3: 5V 标定点 4: 最大值标定点
40806	805	4mA 标定值 (单位 uA)	空
40807	806	12mA 标定值 (单位 uA)	空
40808	807	20mA 标定值 (单位 uA)	空
40809	808	24mA 标定值 (单位 uA)	空

40810	809	2V 标定点值 (单位 mV)	0V 标定点值 (单位 mV)
40811	810	4V 标定点值 (单位 mV)	2.5V 标定点值 (单位 mV)
40812	811	6V 标定点值 (单位 mV)	5V 标定点值 (单位 mV)
40813	812	8V 标定点值 (单位 mV)	最大值标定点值 (单位 mV)
40814	813	10V 定点值 (单位 mV)	空
模拟量 2			
40821	820	AMC501	AMC401
		模拟量输出范围选择 0: 0~5V 1: 0~10V 2: 4~20mA 3: 0~20mA 4: 0~24mA 5: 电压输出范围自定义 6: 电流输出范围自定义	模拟量输出范围选择 0: 0~5V
40822	821	自定义范围最大值 电压定义范围为 0~10000 (表示 0~10.000V) 电 流 定 义 范 围 为 0~24000 (表示 0~24.000mA)	空
40823	822	自定义范围最小值 电压定义范围为 0~10000 (表示 0~10.000V) 电 流 定 义 范 围 为 0~24000 (表示 0~24.000mA)	空
40824	823	模拟量输出含义 0: A 加料 1: B 加料	模拟量输出含义 0: A 加料 1: B 加料
40825	824	模拟量标定状态 0: 关闭标定状态 1: 4mA 标定点 2: 12mA 标定点 3: 20mA 标定点: 4: 24mA 标定点 5: 2V 标定点 6: 4V 标定点 7: 6V 标定点 8: 8V 标定点 9: 10V 标定点	模拟量标定状态 0: 关闭标定状态 1: 0V 标定点 2: 2.5V 标定点 3: 5V 标定点 4: 最大值标定点
40826	825	4mA 标定值 (单位 uA)	空
40827	826	12mA 标定值 (单位 uA)	空
40828	827	20mA 标定值 (单位 uA)	空
40829	828	24mA 标定值 (单位 uA)	空
40830	829	2V 标定点值 (单位 mV)	0V 标定点值 (单位 mV)
40831	830	4V 标定点值 (单位 mV)	2.5V 标定点值 (单位 mV)

40832	831	6V 标定点值（单位 mV）	5V 标定点值（单位 mV）
40833	832	8V 标定点值（单位 mV）	最大值标定点值（单位 mV）
40834	833	10V 定点值（单位 mV）	空

（14） 配方累计

配方累计			
40841	840	配方 1 累计重量（高 6 位）	
40842	841		
40843	842	配方 1 累计重量（低 9 位）	
40844	843		
40845	844	配方 2 累计重量（高 6 位）	
40846	845		
40847	846	配方 2 累计重量（低 9 位）	
40848	847		
40849	848	配方 3 累计重量（高 6 位）	
40850	849		
40851	850	配方 3 累计重量（低 9 位）	
40852	851		
40853	852	配方 4 累计重量（高 6 位）	
40854	853		
40855	854	配方 4 累计重量（低 9 位）	
40856	855		
40857	856	配方 5 累计重量（高 6 位）	
40858	857		
40859	858	配方 5 累计重量（低 9 位）	
40860	859		
40861	860	配方 6 累计重量（高 6 位）	
40862	861		
40863	862	配方 6 累计重量（低 9 位）	
40864	863		
40865	864	配方 7 累计重量（高 6 位）	
40866	865		
40867	866	配方 7 累计重量（低 9 位）	
40868	867		
40869	868	配方 8 累计重量（高 6 位）	
40870	869		
40871	870	配方 8 累计重量（低 9 位）	
40872	871		
40873	872	配方 9 累计重量（高 6 位）	
40874	873		
40875	874	配方 9 累计重量（低 9 位）	

40876	875	
40877	876	配方 10 累计重量（高 6 位）
40878	877	
40879	878	配方 10 累计重量（低 9 位）
40880	879	
40881	880	配方 11 累计重量（高 6 位）
40882	881	
40883	882	配方 11 累计重量（低 9 位）
40884	883	
40885	884	配方 12 累计重量（高 6 位）
40886	885	
40887	886	配方 12 累计重量（低 9 位）
40888	887	
40889	888	配方 13 累计重量（高 6 位）
40890	889	
40891	890	配方 13 累计重量（低 9 位）
40892	891	
40893	892	配方 14 累计重量（高 6 位）
40894	893	
40895	894	配方 14 累计重量（低 9 位）
40896	895	
40897	896	配方 15 累计重量（高 6 位）
40898	897	
40899	898	配方 15 累计重量（低 9 位）
40900	899	
40901	900	配方 16 累计重量（高 6 位）
40902	901	
40903	902	配方 16 累计重量（低 9 位）
40904	903	
40905	904	配方 17 累计重量（高 6 位）
40906	905	
40907	906	配方 17 累计重量（低 9 位）
40908	907	
40909	908	配方 18 累计重量（高 6 位）
40910	909	
40911	910	配方 18 累计重量（低 9 位）
40912	911	
40913	912	配方 19 累计重量（高 6 位）
40914	913	
40915	914	配方 19 累计重量（低 9 位）
40916	915	
40917	916	配方 20 累计重量（高 6 位）
40918	917	

40919	918	配方 20 累计重量（低 9 位）
40920	919	
40921	920	配方 1 累计次数
40922	921	
40923	922	配方 2 累计次数
40924	923	
40925	924	配方 3 累计次数
40926	925	
40927	926	配方 4 累计次数
40928	927	
40929	928	配方 5 累计次数
40930	929	
40931	930	配方 6 累计次数
40932	931	
40933	932	配方 7 累计次数
40934	933	
40935	934	配方 8 累计次数
40936	935	
40937	936	配方 9 累计次数
40938	937	
40939	938	配方 10 累计次数
40940	939	
40941	940	配方 11 累计次数
40942	941	
40943	942	配方 12 累计次数
40944	943	
40945	944	配方 13 累计次数
40946	945	
40947	946	配方 14 累计次数
40948	947	
40949	948	配方 15 累计次数
40950	949	
40951	950	配方 16 累计次数
40952	951	
40953	952	配方 17 累计次数
40954	953	
40955	954	配方 18 累计次数
40956	955	
40957	956	配方 19 累计次数
40958	957	
40959	958	配方 20 累计次数
40960	959	
40961	960	清除配方累计

		读：0 写：1~20 清除对应 1~20 号的配方累计 0 清除所有配方的累计 100 清除当前配方累计

（15） 浮点型重量值

浮点型重量值		
40971-40972	970	浮点型总目标值
40973-40974	972	A 秤目标值
40975-40976	974	A 秤大投提前量
40977-40978	976	A 秤中投提前量
40979-40980	978	A 秤小投落差值
40981-40982	980	B 秤目标值
40983-40984	982	B 秤大投提前量
40985-40986	984	B 秤中投提前量
40987-40988	986	B 秤小投落差值
40989-40990	988	卸料零区值
40991-40992	990	最大量程，取值范围：≤最小分度×100000
40993-40994	992	A 秤无砝码增益标定之重量值 1. 写入的是重量值，无符号数； 2. 写本地址之前需要先写入无砝码增益标定的电压值，否则将返回错误； 3. 先写入电压值后写入重量值是一次连续的操作，中间不能穿插其他的地址访问，否则该次访问无效，必须重新开始； 4. 若一次连续操作没有成功，必须重新开始一次连续操作； 读出为 0
40995-40996	994	B 秤无砝码增益标定之重量值 1. 写入的是重量值，无符号数； 2. 写本地址之前需要先写入无砝码增益标定的电压值，否则将返回错误； 3. 先写入电压值后写入重量值是一次连续的操作，中间不能穿插其他的地址访问，否则该次访问无效，必须重新开始； 4. 若一次连续操作没有成功，必须重新开始一次连续操作； 读出为 0
40997-40998	996	A 秤重量标定，本地址写入的是重量值，写入后将和当前记录的 A 秤 AD 码值一起标定 A 秤增益 读本地址固定为 0
40999-41000	998	B 秤重量标定，本地址写入的是重量值，写入后将和当前记录的 B 秤 AD 码值一起标定 B 秤增益

		读本地址固定为 0
41001-41002	1000	拍袋起始重量，无斗秤下才有效
41003-41004	1002	超差值
41005-41006	1004	欠差值
41007-41008	1006	阀口零区值，该值只在阀口秤模式下有效，当重量值低于该值时，会自动清零。
41009-41010	1008	逻辑编程 1 设定值 1
41011-41012	1010	逻辑编程 1 设定值 2
41013-41014	1012	逻辑编程 2 设定值 1
41015-41016	1014	逻辑编程 2 设定值 2
41017-41018	1016	逻辑编程 3 设定值 1
41019-41020	1018	逻辑编程 3 设定值 2
41021-41022	1020	逻辑编程 4 设定值 1
41023-41024	1022	逻辑编程 4 设定值 2
41025-41026	1024	逻辑编程 5 设定值 1
41027-41028	1026	逻辑编程 5 设定值 2
41029-41030	1028	逻辑编程 6 设定值 1
41031-41032	1030	逻辑编程 6 设定值 2
41033-41034	1032	当前 A 秤重量值，浮点型数据
41035-41036	1034	当前 B 秤重量值，浮点型数据
41037	1036	A 秤溢出标志，整型数值，1：正溢出；2：负溢出。不可写入。
41038	1037	B 秤溢出标志，整型数值，1：正溢出；2：负溢出。不可写入。
41039-41040	1038	A 秤有砝码增益标定： 写入重量值将标定增益 写入 0 不起作用 读出为 0
41041-41042	1040	B 秤有砝码增益标定： 写入重量值将标定增益 写入 0 不起作用 读出为 0
41043-41044	1042	单精度浮点型总累计重量
41045-41046	1044	双精度浮点型总累计重量高 32 位
41047-41048	1046	双精度浮点型总累计重量低 32 位
41049-41050	1048	单精度浮点型配方 1 总累计重量
41051-41052	1050	双精度浮点型配方 1 总累计重量高 32 位
41053-41054	1152	双精度浮点型配方 1 总累计重量低 32 位
41055-41056	1154	单精度浮点型配方 2 总累计重量
41057-41058	1156	双精度浮点型配方 2 总累计重量高 32 位
4159-41060	1058	双精度浮点型配方 2 总累计重量低 32 位
41061-41062	1060	单精度浮点型配方 3 总累计重量
41063-41064	1062	双精度浮点型配方 3 总累计重量高 32 位
41065-41066	1064	双精度浮点型配方 3 总累计重量低 32 位
41067-41068	1066	单精度浮点型配方 4 总累计重量
41069-41070	1068	双精度浮点型配方 4 总累计重量高 32 位

41071-41072	1070	双精度浮点型配方 4 总累计重量低 32 位
41073-41074	1072	单精度浮点型配方 5 总累计重量
41075-4176	1074	双精度浮点型配方 5 总累计重量高 32 位
41077-41078	1076	双精度浮点型配方 5 总累计重量低 32 位
41079-41080	1078	单精度浮点型配方 6 总累计重量
41081-41082	1080	双精度浮点型配方 6 总累计重量高 32 位
41083-41084	1082	双精度浮点型配方 6 总累计重量低 32 位
41085-41086	1084	单精度浮点型配方 7 总累计重量
41087-41088	1086	双精度浮点型配方 7 总累计重量高 32 位
41089-41090	1088	双精度浮点型配方 7 总累计重量低 32 位
41091-41092	1090	单精度浮点型配方 8 总累计重量
41093-41094	1092	双精度浮点型配方 8 总累计重量高 32 位
41095-41096	1094	双精度浮点型配方 8 总累计重量低 32 位
41097-41098	1096	单精度浮点型配方 9 总累计重量
41099-41100	1098	双精度浮点型配方 9 总累计重量高 32 位
41101-41102	1100	双精度浮点型配方 9 总累计重量低 32 位
41103-41104	1102	单精度浮点型配方 10 总累计重量
41105-41106	1104	双精度浮点型配方 10 总累计重量高 32 位
41107-41108	1106	双精度浮点型配方 10 总累计重量低 32 位
41109-41110	1108	单精度浮点型配方 11 总累计重量
41111-41112	1110	双精度浮点型配方 11 总累计重量高 32 位
41113-41114	1112	双精度浮点型配方 11 总累计重量低 32 位
41115-41116	1114	单精度浮点型配方 12 总累计重量
41117-41118	1116	双精度浮点型配方 12 总累计重量高 32 位
41119-41120	1118	双精度浮点型配方 12 总累计重量低 32 位
41121-41122	1120	单精度浮点型配方 13 总累计重量
41123-41124	1122	双精度浮点型配方 13 总累计重量高 32 位
41125-41126	1124	双精度浮点型配方 13 总累计重量低 32 位
41127-41128	1126	单精度浮点型配方 14 总累计重量
41129-41130	1128	双精度浮点型配方 14 总累计重量高 32 位
41131-41132	1130	双精度浮点型配方 14 总累计重量低 32 位
41133-41134	1132	单精度浮点型配方 15 总累计重量
41135-41136	1134	双精度浮点型配方 15 总累计重量高 32 位
41137-41038	1136	双精度浮点型配方 15 总累计重量低 32 位
41139-41140	1138	单精度浮点型配方 16 总累计重量
41141-41142	1140	双精度浮点型配方 16 总累计重量高 32 位
41143-41144	1142	双精度浮点型配方 16 总累计重量低 32 位
41145-41146	1144	单精度浮点型配方 17 总累计重量
41147-41148	1146	双精度浮点型配方 17 总累计重量高 32 位
41149-41150	1148	双精度浮点型配方 17 总累计重量低 32 位
41151-41152	1150	单精度浮点型配方 18 总累计重量
41153-41154	1152	双精度浮点型配方 18 总累计重量高 32 位
41155-41156	1154	双精度浮点型配方 18 总累计重量低 32 位

41157-41158	1156	单精度浮点型配方 19 总累计重量
4159-41160	1158	双精度浮点型配方 19 总累计重量高 32 位
41061-41062	1061	双精度浮点型配方 19 总累计重量低 32 位
41163-41164	1162	单精度浮点型配方 20 总累计重量
41165-41166	1164	双精度浮点型配方 20 总累计重量高 32 位
41167-41168	1166	双精度浮点型配方 20 总累计重量低 32 位
41169-41170	1168	累计收发货重量（散料模式） 读：返回累计收发货重量 写：写入任何数值将清除累计收发货重量和次数
41171-41172	1170	上皮重
41173-41174	1172	下皮重
41175-41176	1174	
41177-41178	1176	

（16） PWM 模拟量标定

PWM 模拟量标定		
模拟量 1 标定		
41201	1200	模拟量电压标定状态
41202	1201	0V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41203	1202	2.5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41204	1203	5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41205	1204	7.5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41206	1205	10V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41207	1206	模拟量电流标定状态
41208	1207	0mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41209	1208	4mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41210	1209	12mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41211	1210	20mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41212	1211	24mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
模拟量 2 标定		
41201	1220	模拟量电压标定状态
41222	1221	0V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41223	1222	2.5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41224	1223	5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41225	1224	7.5V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41226	1225	10V 标定点（-1000~15000 单位 mV）
41227	1226	模拟量电流标定状态
41228	1227	0mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41229	1228	4mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41230	1229	12mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）
41231	1230	20mA 标定点（-1000~30000 单位 uA）

41232	1231	24mA 标定点 (-1000~30000 单位 uA)
~41240	1239	备用

(17) 网口参数

网口参数设置		
41241	1240	IP 地址 1
41242	1241	IP 地址 2
41243	1242	IP 地址 3
41244	1243	IP 地址 4
41245	1244	端口号
41246~41247	1245	MAC 地址偏移
41248	1247	通信协议
~41250	1249	备用

(18) ExModbus

ExModbus		
41251	1250	通道 C 通讯地址 0~99
41252	1251	通道 C 起始地址 1 0~65535
41253~41254	1252~1253	通道 C 转速 1 1~9999999rpm
41255~41256	1254~1255	通道 C 系数 1 0~9999999
41257	1256	通道 C 起始地址 2 0~65535
41258~41259	1257~1258	通道 C 转速 2 0~9999999rpm
41260~41261	1259~1260	通道 C 系数 2 0~9999999
41262	1261	通道 D 通讯地址 0~99
41263	1262	通道 D 起始地址 1 0~65535
41264~41265	1263~1264	通道 D 转速 1 1~9999999rpm
41266~41267	1265~1266	通道 D 系数 1 0~9999999
41268	1267	通道 D 起始地址 2 0~65535
41269~41270	1268~1269	通道 D 转速 2 0~9999999rpm
41271~41272	1270~1271	通道 D 系数 2 0~9999999
41273	1272	通道 A 保存地址 0~65535
41274	1273	通道 B 保存地址 0~65535
41275	1274	通道 C 保存地址 0~65535
41276	1275	通道 D 保存地址 0~65535
~41280	~1279	备用

(19) 系统参数

系统参数

41281	1280	开机图片存储地址
41282	1281	开机图片存储数据 1
41283	1282	开机图片存储数据 2
41284	1283	读：0：无备份；1：有备份 写：0：删除备份；非零值：备份参数
41285	1284	读：0 写：非零值：恢复参数。
~41290	~1289	备用

（20） 配方目标值（只读）

配方目标值（只读）		
41291~41292	1290~1291	A 秤配方 1 目标值
41293~41294	1292~1293	A 秤配方 2 目标值
41295~41296	1294~1295	A 秤配方 3 目标值
41297~41298	1296~1297	A 秤配方 4 目标值
41299~41300	1298~1299	A 秤配方 5 目标值
41301~41302	1300~1301	A 秤配方 6 目标值
41303~41304	1302~1303	A 秤配方 7 目标值
41305~41306	1304~1305	A 秤配方 8 目标值
41307~41308	1306~1307	A 秤配方 9 目标值
41309~41310	1308~1309	A 秤配方 10 目标值
41311~41312	1310~1311	A 秤配方 11 目标值
41313~41314	1312~1313	A 秤配方 12 目标值
41315~41316	1314~1315	A 秤配方 13 目标值
41317~41318	1316~1317	A 秤配方 14 目标值
41319~41320	1318~1319	A 秤配方 15 目标值
41321~41322	1320~1321	A 秤配方 16 目标值
41323~41324	1322~1323	A 秤配方 17 目标值
41325~41326	1324~1325	A 秤配方 18 目标值
41327~41328	1326~1327	A 秤配方 19 目标值
41329~41330	1328~1329	A 秤配方 20 目标值
41331~41332	1330~1331	B 秤配方 1 目标值
41333~41334	1332~1333	B 秤配方 2 目标值
41335~41336	1334~1335	B 秤配方 3 目标值
41337~41338	1336~1337	B 秤配方 4 目标值
41339~41340	1338~1339	B 秤配方 5 目标值
41341~41342	1340~1341	B 秤配方 6 目标值
41343~41344	1342~1343	B 秤配方 7 目标值
41345~41346	1344~1345	B 秤配方 8 目标值
41347~41348	1346~1347	B 秤配方 9 目标值
41349~41350	1348~1349	B 秤配方 10 目标值

41351~41352	1350~1351	B 秤配方 11 目标值
41353~41354	1352~1353	B 秤配方 12 目标值
41355~41356	1354~1355	B 秤配方 13 目标值
41357~41358	1356~1357	B 秤配方 14 目标值
41359~41360	1358~1359	B 秤配方 15 目标值
41361~41362	1360~1361	B 秤配方 16 目标值
41363~41364	1362~1363	B 秤配方 17 目标值
41365~41366	1364~1365	B 秤配方 18 目标值
41367~41368	1366~1367	B 秤配方 19 目标值
41369~41370	1368~1369	B 秤配方 20 目标值

（21） 打印参数

打印参数		
41371	1370	打印语言
41372	1371	打印格式
41373	1372	自动打印每秤结果
41374	1373	打印结束走纸行数
41375	1374	累计打印内容选择
41376	1375	打印方向
41377	1376	打印自定义信息 1
41378	1377	打印自定义信息 1
41379	1378	打印自定义信息 1
41380	1379	打印自定义信息 1
41381	1380	打印自定义信息 1
41382	1381	打印自定义信息 1
41383	1382	打印自定义信息 1
41384	1383	打印自定义信息 1
41385	1384	打印自定义信息 1
41386	1385	打印自定义信息 1
41387	1386	打印自定义信息 2
41388	1387	打印自定义信息 2
41389	1388	打印自定义信息 2
41390	1389	打印自定义信息 2
41391	1390	打印自定义信息 2
41392	1391	打印自定义信息 2
41393	1392	打印自定义信息 2
41394	1393	打印自定义信息 2
41395	1394	打印自定义信息 2
41396	1395	打印自定义信息 2
41397	1396	自动打印分开结果

--	--	--

（22） 步进电机参数

步进电机参数		
41401	1400	电机组号
41402	1401	卸料模式
41403~41410	1402~1409	备用
41411	1410	A 加料启动频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41412 ~41413	1411 ~1412	A 加料启动脉冲数 0~250000
41414	1413	A 加料减速频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41415 ~41416	1414 ~1415	A 加料减速脉冲数 0~250000
41417 ~41418	1416	A 加料运行频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41418 ~41419	1417 ~1418	A 加料大投脉冲数 0~250000
41420 ~41421	1419 ~1420	A 加料中投脉冲数 0~250000
41422 ~41423	1421 ~1422	A 加料小投脉冲数 0~250000
41424	1423	A 加料关门超时时间 0~999 表示 0~99.9s
41425	1424	A 加料方向定义 0: 有效-关门 1: 无效-关门
41426~41430	1425~1429	备用
41431	1430	B 加料启动频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41432 ~41433	1431 ~1432	B 加料启动脉冲数 0~250000
41434	1433	B 加料减速频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41435 ~41436	1434 ~1435	B 加料减速脉冲数 0~250000
41437 ~41438	1436	B 加料运行频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41438 ~41439	1437 ~1438	B 加料大投脉冲数 0~250000
41440 ~41441	1439 ~1440	B 加料中投脉冲数 0~250000

41442 ~41443	1441 ~1442	B 加料小投脉冲数 0~250000
41444	1443	B 加料关门超时时间 0~999 表示 0~99.9s
41445	1444	B 加料方向定义 0: 有效-关门 1: 无效-关门
41446~41450	1445~1449	备用
41451	1450	A 卸料启动频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41452 ~41453	1451 ~1452	A 卸料启动脉冲数 0~250000
41454	1453	A 卸料减速频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41455 ~41456	1454 ~1455	A 卸料减速脉冲数 0~250000
41457	1456	A 卸料运行频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41458 ~41459	1457 ~1458	A 卸料开门脉冲数 0~250000
41460 ~41461	1459 ~1460	A 卸料关门脉冲数 0~250000
41462	1461	A 卸料关门超时时间 0~999 表示 0~99.9s
41463	1462	A 卸料方向定义 0: 有效-关门 1: 无效-关门
41464~41470	1463~1469	备用
41471	1470	B 卸料启动频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41472 ~41473	1471 ~1472	B 卸料启动脉冲数 0~250000
41474	1473	B 卸料减速频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41475 ~41476	1474 ~1475	B 卸料减速脉冲数 0~250000
41477	1476	B 卸料运行频率 10~600 表示 1.0Khz~60.0Khz
41478 ~41479	1477 ~1478	B 卸料开门脉冲数 0~250000
41470 ~41481	1479 ~1480	B 卸料关门脉冲数 0~250000
41482	1481	B 卸料关门超时时间 0~999 表示 0~99.9s
41483	1482	B 卸料方向定义

		0: 有效-关门 1: 无效-关门
41484~41490	1483~1489	备用
41491	1490	高速脉冲测试 0: A 秤加料门复位 1: A 秤加料开门测试 2: A 秤加料关门测试 10: B 秤加料门复位 11: B 秤加料开门测试 12: B 秤加料关门测试 20: A 秤卸料门复位 21: A 秤卸料开门测试 22: A 秤卸料关门测试 30: B 秤卸料门复位 31: B 秤卸料开门测试 32: B 秤卸料关门测试
41492 ~41493	1491 ~1492	A 秤加料测试脉冲数
41494 ~41495	1493 ~1494	B 秤加料测试脉冲数
41496 ~41497	1495 ~1496	A 秤卸料测试脉冲数
41498 ~41499	1497 ~1498	B 秤卸料测试脉冲数
41500	1499	备用