

【附录 1】Modbus 地址表

(1) 快速访问区

PLC 地址	设备 地址	说明		
40001~ 40002	0000~ 0001	【编译日期】（只读） 如 2018.7.2，则数值为 180702，高位的 20 去掉		
40003	0002	【固件号，FW1】（只读）	FW1+FW2+FW3 组成固件号，举 例： FW1:0x3430(对应字符 40) FW2:0x3152(对应字符 1R) FW3:0x3031(对应字符 01) 合起来就是：401R01	
40004	0003	【固件号，FW2】（只读）		
40005	0004	【固件号，FW3】（只读）		
40006~ 40007	0005~ 0006	RS232 通信格式		
		设备地址		
		D20~D14: 0~99		
		波特率	数据格式	通信协议
		D13~D10: 0000: 4800 0001: 9600 0010: 19200 0011: 38400 0100: 57600	D9~D6: 0000: 7-E-1 0001: 7-O-1 0010: 8-N-1 0011: 8-E-1 0100: 8-O-1	D5~D0 000000: Modbus-RTU-H 000001: Modbus-RTU-L 000010: 打印协议

		D31~D21 固定为 0						
40008~ 40009	0007~ 0008	RS485 通信格式						
		<table><tr><td>设备地址</td></tr><tr><td>D20~D14: 0~99</td></tr></table>			设备地址	D20~D14: 0~99		
		设备地址						
		D20~D14: 0~99						
<table><tr><td>波特率</td><td>数据格式</td><td>通信协议</td></tr><tr><td>D13~D10: 0000: 4800 0001: 9600 0010: 19200 0011: 38400 0100: 57600</td><td>D9~D6: 0000: 7-E-1 0001: 7-O-1 0010: 8-N-1 0011: 8-E-1 0100: 8-O-1</td><td>D5~D0 000000: Modbus-RTU-H 000001: Modbus-RTU-L 000010: 打印协议</td></tr></table>			波特率	数据格式	通信协议	D13~D10: 0000: 4800 0001: 9600 0010: 19200 0011: 38400 0100: 57600	D9~D6: 0000: 7-E-1 0001: 7-O-1 0010: 8-N-1 0011: 8-E-1 0100: 8-O-1	D5~D0 000000: Modbus-RTU-H 000001: Modbus-RTU-L 000010: 打印协议
波特率	数据格式	通信协议						
D13~D10: 0000: 4800 0001: 9600 0010: 19200 0011: 38400 0100: 57600	D9~D6: 0000: 7-E-1 0001: 7-O-1 0010: 8-N-1 0011: 8-E-1 0100: 8-O-1	D5~D0 000000: Modbus-RTU-H 000001: Modbus-RTU-L 000010: 打印协议						
D31~D21 固定为 0								
40010~ 40011	0009~ 0010	【总累计重量低 7 位】（可读/可写） （范围：0~9,999,999） 本地址写任意数值将清除总累计		总累计重量的高 7 位和低 7 位合并成总累计重量，例如： 0004~0005 为：1234567 0006~0007 为：890 则总累计重量为 8901234567				
40012~ 40013	0011~ 0012	【总累计重量高 7 位】（可读/可写） （范围：0~9,999,999） 本地址写任意数值将清除总累计						
40014~ 40015	0013~ 0014	【本次累计重量】（可读/可写）重量单位，重量小数点同当前重量值的单位和小数点。写入任意数值清除本次累计重量和本次累计时间。						
40016~ 40017	0015~ 0016	【本次累计时间】（可读/可写） 单位 0.1s，无小数点。写入任意数值清除本次累计重量和本次累计时						

		间。
40018~ 40019	0017~ 0018	【实时流量】（只读）流量单位，流量小数点
40020~ 40021	0019~ 0020	【目标流量】（可读/可写）浮点数，流量单位，流量小数点 读出：实际的目标流量，跟分流比、定时定量等有关 写入：写入的目标流量跟配方中的一样
40022	0021	【流量单位】（可读/可写） 详情见配方里面对应说明
40023	0022	【流量小数点】（可读/可写） 详情见配方里面对应说明
40024~ 40025	0023~ 0024	【分流比】（可读/可写） 0~100000 表示 0.000%~100.000%
40026~ 40027	0025~ 0026	【当前重量】（只读） 重量单位和重量小数点，有几个数值有如下特殊意义： 16777215: Ad-OFL 16777214: Ad+OFL 16777213: 重量-OFL 16777212: 重量+OFL
40028	0027	【重量单位】（只读） 详情见重量标定
40029	0028	【重量小数点】（只读） 详情见重量标定
40030	0029	【工作模式】（可读/可写） 详情见配方里面对应说明
40031	0030	【当前配方】（可读/可写） 详情见配方里面对应说明
40032~ 40033	0031~ 0032	【当前开口】（只读） 0~100000 表示 0.000%~100.000%百分比，3 位小数点

40034	0033	【系统标志 1】（只读）				
		D13		D12		
		1: 弧门处于动作中		开限位状态 0: 开限位输入无效 1: 开限位输入有效		
		D11		D10~D8		D7
		关限位状态 0: 关限位输入无效 1: 关限位输入有效		000:目标流量模式 001:目标流量定量模式 010:目标流量定时模式 011:定时定量模式		0:未手动清料 1:手动清料中
		D6	D5	D4~D2	D1	D0
		0:非运行 1:正运行	0:非零 1:零点	000:重量正常 001:Ad-OFL 010:Ad+OFL 011:重量-OFL 100:重量+OFL	0:Ad 稳定 1:Ad 不稳	0:重量稳定 1:重量不稳
40035	0034	【系统标志 2】（只读） 备用				
40036	0035	【系统标志 3】（只读） 备用				
40037	0036	【运行步骤】（只读） 0: 停止状态 1: 等待零区				

		2: 等待弧门动作完成 3: 等待落差时间到 4: 测试与标定中 5: 持续出料 6: 启动时间 7: 报警 8: 测试标定正在结束 9: 正在回到关限位 10: 等待回到零区 11: 清零中
40038	0037	【报警信息】 （可读/可写） 读出报警信息如下： 0: 无报警 1: 弧门关闭超时 2: 弧门打开超时 3: 定量完成 4: 弧门开最大 5: 缺料 6: 连锁停机报警 写任意数清除报警
40039	0038	【操作提示】 （可读/可写） 读出如下： 0: 无异常 1: 零点标定成功 2: 零点标定时 AD 不稳定错误 3: 零点标定时 OFL 错误 4: 当前运行不能进行零点标定 5: 增益标定成功

		6: 增益标定时 AD 不稳定错误 7: 增益标定时重量为 0 错误 8: 测试标定开口为 0 错误 9: 测试标定未启动错误 10: 测试标定未输入实际已走总重量 11: 测试标定时间到 12: 测试标定成功 13: 启动运行错误: 当前 ADOFL 14: 启动运行错误: 当前 WtOFL 15: 启动运行错误: 当前电平运行信号, 不能用其他方式启动 16: 启动运行错误: 当前允许运行信号输入有效, 不能启动 17: 启动运行错误: 没有流量标定 18: 启动运行错误: 没有目标流量 19: 当前弧门在动作中, 请先等这个动作完成 写任何数据清除提示
40040	0039	【通知】 只读, 每个通知停留 5 秒, 5 秒后消失
40041	0040	【运行/停止】 (可读/可写) 写 1 运行, 写 2 停止 读出固定为 0
40042	0041	【清零】 (可读/可写) 写 1 清零, 读出固定为 0
40043	0042	【手动清料】 (可读/可写) 写 1 手动清料, 即把称重斗里面的物料放出; 写 2 停止手动清料 读出固定为 0
40044	0043	【输出开关量开启/关闭】 (可读/可写) 1. 当输出开关量功能定义为“用户控制”时, 可用本地地址控制其输出 开启或者关闭, 定义为其它功能时写本地地址无效

		2. BIT0 对应 OUT1, BIT1 对应 OUT2, BIT2 对应 OUT3, 以此类推 3. 例如当 OUT2 和 OUT3 的功能定义为“用户控制”时, 操作 BIT1 和 BIT2 就可以控制 OUT2 和 OUT3 的输出, 读取的也是 OUT2 和 OUT3 的输出状态。操作其它位会被忽略, 读其它位也固定为 0					
40045	0044	【年月】（可读/可写） 用于向模块提供准确的时间, 格式为: YY.MM					
40046	0045	【日時】（可读/可写） 用于向模块提供准确的时间, 格式为: DD.HH					
40047	0046	【分秒】（可读/可写） 用于向模块提供准确的时间, 格式为: MM.SS					
40048	0047	【控制命令】（可读/可写） 读出固定为 0 <table><tr><td>Bit15~Bit2</td><td>Bit0</td></tr><tr><td>备用</td><td>置 1 表示打印累计</td></tr></table>		Bit15~Bit2	Bit0	备用	置 1 表示打印累计
Bit15~Bit2	Bit0						
备用	置 1 表示打印累计						
40049	0048	【累计重量单位】（可读/可写） 1: kg 2: t					
40050	0049	【累计重量小数点】（可读/可写） 0~4					
40051~ 40128	0050~ 0127	备用					

(2) 重量标定

PLC 地址	设备 地址	说明
-----------	----------	----

40129	0128	【重量单位】 （可读/可写） 0: g 1: kg 2: t
40130	0129	【重量小数点】 （可读/可写） 0: 00000 1: 0000.0 2: 000.00 3: 00.000 4: 0.0000
40131	0130	【最小分度】 （可写/可写） 取值 0~5，分别对应 1、2、5、10、20、50
40132~ 40133	0131~ 0132	【最大量程】 （可读/可写）浮点数 取值范围：≤最小分度×100000
40134~ 40135	0133~ 0134	【有砝码零点标定】 （可读/可写） 写入非 0 可使当前显示的重量值被标定为零点 写入 0 不起作用； 读出为 0
40136~ 40137	0135~ 0136	【有砝码增益标定】 （可读/可写），浮点数 写入重量值将标定增益 写入 0 不起作用 读出为 0
40138~ 40139	0137~ 0138	【无砝码零点标定】 （可读/可写） 写入的是电压值，即将写入的电压值当成零点，单位为 uV。 读出为 0
40140~ 40141	0139~ 0140	【无砝码增益标定之电压值】 （可读/可写） 写入的是电压值，即将写入的电压值当成增益，单位 uV 读出为 0

40142~ 40143	0141~ 0142	【无砝码增益标定之重量值】（可读/可写） 1. 写入的是重量值，无符号数； 2. 写本地址之前需要先写入无砝码增益标定的电压值，否则将返回错误； 3. 先写入电压值后写入重量值是一次连续的操作，中间不能穿插其他的地址访问，否则该次访问无效，必须重新开始； 4. 若一次连续操作没有成功，必须重新开始一次连续操作； 读出为 0
40144~ 40145	0143~ 0144	【当前传感器的电压值】（只读） 单位为 μV
40146~ 40147	0145~ 0146	【传感器电压和零点电压的差值】（只读） 单位 μV
40148~ 40149	0147~ 0148	【上次零点标定时的电压值】（只读） 单位为 μV
40150~ 40151	0149~ 0150	【上次增益标定时传感器电压和零点电压的差值】（只读） 单位 μV
40152~ 40153	0151~ 0152	【上次标定时的增益重量值】（只读） 浮点数
40154~ 40170	0153~ 0169	备用

(3) 手动功能区

PLC 地址	设备 地址	说明
40171	0170	【参数复位】（可读/可写） 写 0 无效，写入选择下面对应项数值： 1: 下面所有参数复位

		2: 重量标定复位 3: 基本参数复位 4: 开关量参数复位 5: 配方复位 6: 功能参数复位 7: 模块参数复位 读出固定为 0
40172	0171	【配方复制】（可读/可写） 本地址的功能：将一个配方的所有参数复制到另一个配方中 写入：高字节地址为源配方，低字节地址为目标配方。也就是将高字节指定的配方中的所有参数，复制给低字节指定的配方中。 例如：写入 0x0006，表示将配方 0 的所有参数复制给配方 6 例如：写入 0x0801，表示将配方 8 的所有参数复制给配方 1 读出：固定为 0
40173~ 40174	0172~ 0173	【测试标定指定开口】（可读/可写） 0~100000 表示 0.000%~100.000%。启动测试标定时，固定输出该模拟量
40175	0174	【测试标定指定时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.0s~6000.0s。如果设定该时间，则时间到后自动停止；如果该时间为 0，则需用户手动停止测试
40176	0175	【测试标定命令】（可读/可写） 读出固定为 0 写入数值和命令对应如下： 0: 停止测试 1: 启动测试 2: 保存测试结果。停止运行后写入才有效 3: 启动死区和落差测试 4: 停止死区和落差测试

		5：对多点标定结果进行从小到大排序				
40177	0176~	【测试标定总进行时间】（只读） 0~60000 表示 0.0s~6000.0s。每次启动测试标定时从 0 重新计数，停止运行后保持最后的时间值不变。				
40178	0177	【测试标定采样进行时间】（只读） 0~60000 表示 0.0s~6000.0s。每次启动测试标定时从 0 重新计数，停止运行后保持最后的时间值不变。				
40179~ 40180	0178~ 0179	【测试标定平均重量】（只读）浮点数 重量单位和重量小数点				
40181~ 40182	0180~ 0181	【测试标定已走物料总重量】（可读/可写）浮点数 重量单位和重量小数点。停止测试标定后，由用户称出已走物料重量，并写到本地址。每次启动测试标定时自动清零，该值不保存，掉电丢失。				
40183	0182	【测试标定状态】（只读） <table border="1"><tr><td>D15~D1</td><td>D0</td></tr><tr><td>备用</td><td>0: 测试标定未启动 1: 测试标定中</td></tr></table>	D15~D1	D0	备用	0: 测试标定未启动 1: 测试标定中
D15~D1	D0					
备用	0: 测试标定未启动 1: 测试标定中					
40184	0183	【测试标定点设置】（可读/可写） 1~5				
40185~ 40300	0184~ 0299	备用				

(4) 开关量

PLC	设备	说明
-----	----	----

地址	地址	
40301	0300	【输入开关量 IN1 标定】（可读/可写）： 0：无定义 1：运行/停止（脉冲） 2：运行（脉冲） 3：停止（脉冲） 4：停止/运行（电平） 5：允许运行（电平） 6：弧门开限位 7：弧门关限位 8：手动清料（脉冲） 9：清报警（脉冲） 10：打印累计（脉冲） 11：上料位（电平） 12：下料位（电平） 13：； 连锁停机报警 14：连锁暂停
40302	0301	【输入开关量 IN2 标定】（可读/可写）
40303	0302	【输入开关量 IN3 标定】（可读/可写）
40304	0303	【输入开关量 IN4 标定】（可读/可写）
40305	0304	【输入开关量 IN5 标定】（可读/可写）
40306	0305	【输入开关量 IN6 标定】（可读/可写）
40307	0306	【输入开关量 IN7 标定】（可读/可写）
40308~ 40320	0307~ 0319	备用，读出 0，不可写入
40321	0320	【输出开关量 OUT1 标定】（可读/可写） 0：无定义 1：运行/停止

		2: 用户控制 3: 弧门打开 4: 弧门关闭 5: 报警 6: 供料 7: 吹气
40322	0321	【输出开关量 OUT2 标定】（可读/可写）
40323	0322	【输出开关量 OUT3 标定】（可读/可写）
40324	0323	【输出开关量 OUT4 标定】（可读/可写）
40325	0324	【输出开关量 OUT5 标定】（可读/可写）
40326	0325	【输出开关量 OUT6 标定】（可读/可写）
40327	0326	【输出开关量 OUT7 标定】（可读/可写）
40328	0327	【输出开关量 OUT8 标定】（可读/可写）
40329	0328	【输出开关量 OUT9 标定】（可读/可写）
40330	0329	【输出开关量 OUT10 标定】（可读/可写）
40331	0330	【输出开关量 OUT11 标定】（可读/可写）
40332	0331	【输出开关量 OUT12 标定】（可读/可写）
40333~ 40340	0332~ 0339	备用，读出 0，不可写入
40341	0340	【进入/退出开关量测试】（可读/可写） 写入：0-退出开关量测试；非 0-进入开关量测试 读出：0-当前不是开关量测试状态；1-当前正在开关量测试
40342	0341	【输入开关量状态】（只读） D0~D6 对应 IN1~IN7，D7~D15 固定为 0 1.对应位为 1 表示输入有效，对应位为 0 表示输入无效； 2.该地址写入无效，返回错误； 3.该地址任意时刻都可以读取；
40343	0342	【写输出开关量】（可读/可写，写入和读出格式相同）：

		D0~D11 对应 OUT1~OUT12, D12~D15 固定为 0 对应位为 1, 表示输出有效, 对应位为 0 表示输出无效。
40344~ 40360	0343~ 0359	备用, 读出为 0, 不可写入

(5) 功能参数

PLC 地址	设备 地址	说明
40361	0360	【追零范围】（可读/可写） 取值为 0~9, 表示 0d~9d, 0 表示不进入追零
40362	0361	【判稳范围】（可读/可写） 取值为 1~9, 对应表示 1d~9d
40363	0362	【判稳时间】（可读/可写） 1~99, 表示 0.1s~9.9s
40364	0363	【清零范围】（可读/可写） 取值为 0~99, 表示表示最大量程的 0%~99%
40365	0364	【上电自动清零开关】（可读/可写） 0: 上电不自动清零; 非 0: 上电自动清零;
40366	0365	【滤波等级】（可读/可写） 取值为 0~9, 9 表示效果最好的滤波。
40367~ 40368	0366~ 0367	【弧门行程时间】（可读/可写） 0~600000 表示 0.000s~600.000s
40369	0368	【弧门原点感应滤波时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.000s~60.000s
40370	0369	——
40371	0370	【弧门行程超时时间】（可读/可写）

		0~60000 表示 0.0s~6000.0s
40372	0371	【转折比例】 （可读/可写） 0~10000 表示 0.00%~100.00%
40373	0372	【弧门测试命令】 （可读/可写） 写 0：停止弧门动作 写 1：启动测试 写 2：关门 写 3：开门 写 4：继电器通断测试 读出固定为 0
40374	0373	【弧门状态】 （只读） 0：空闲 1：开门中 2：关门中 3：等待离开限位 4：等待离开限位 5：正常工作中 6：测试之关闭步骤 7：测试之关闭后的缓冲时间 8：测试之开门行程时间 9：测试之开门后的缓冲时间
40375	0374	【机械迟钝时间】 （可读/可写） 0~60000 表示 0.000~60.000s
40376	0375	【供料模式】 （可读/可写） 0：关闭供料功能 1：上料位模式 2：上下料位模式
40377	0376	【供料延时时间】 （可读/可写）

		0~60000 表示 0.0~6000.0s
40378	0377	【供料保持时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.0~6000.0s
40379	0378	【弧门关门极性】（可读/可写） 0: 输出无效-关门 1: 输出有效-关门
40380~ 40381	0379~ 0380	【总累计补偿系数】（可读/可写）浮点数，4 位小数点 0.1000~2.0000
40382~ 40383	0381~ 0382	【实际总累计】（可读/可写）同总累计 读出固定为 0
40384	0383	【吹气开关】（可读/可写），正整数 0: 关闭 1: 开启
40385	0384	【吹气启动延时】（可读/可写），正整数 0~600，表示 0.0s~60.0s
40386	0385	【吹气持续时间】（可读/可写），正整数 0~60000，表示 0s~60000s
40387	0386	【吹气间隔时间】（可读/可写），正整数 0~60000，表示 0s~60000s
40388~ 40560	0387~ 0559	备用

(6) 配方

PLC 地址	设备 地址	说明
40561	0560	【配方号】（可读/可写）

		1~20 表示配方 1~配方 20
40562	0561	【工作模式】 （可读/可写） 0: 连续标准模式 1: 计量模式(不带控制，几做计量)
40563~ 40564	0562~ 0563	【目标流量】 （可读/可写）浮点数
40565	0564	【流量单位】 （可读/可写） 0: g/m 1: g/h 2: kg/m 3: kg/h 4: t/m 5: t/h
40566	0565	【流量小数点】 （可读/可写） 0: 00000 1: 0000.0 2: 000.00 3: 00.000 4: 0.0000
40567~ 40568	0566~ 0567	【分流比】 （可读/可写） 0~100000 对应 0.000%~100.000%
40569~ 40570	0568~ 0569	【定量重量】 （可读/可写）浮点数，0 表示关闭定量功能
40571	0570	【定量重量单位】 （可读/可写） 取值范围等同重量单位
40572	0571	【定量重量小数点】 （可读/可写） 0: 00000 1: 0000.0

		2: 000.00 3: 00.000 4: 0.0000
40573	0572	【定量时间】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0
40574	0573	【定量时间单位】（可读/可写） 0: 秒 1: 分 2: 时
40575	0574	【流量滤波数量】（可读/可写） 0~1000
40576	0575	【开限位容忍时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.0s~6000.0s
40577	0576	【缺料检测开关】（可读/可写） 0: 关闭 非 0: 打开
40578	0577	【缺料容忍时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.0s~6000.0s
40579~ 40580	0578~ 0579	【缺料零区重量】（可读/可写）浮点数，重量单位和重量小数点
40581~ 40582	0580~ 0581	【缺料零区流量】（可读/可写）浮点数，流量单位和流量小数点
40583	0582	【PID 模式】（可读/可写） 0: 单 PID 模式 1: 双 PID 模式
40584~ 40585	0583~ 0584	【PID 切换范围】（可读/可写）浮点数，流量值
40586	0585	【双 PID 切换时间：粗调到微调切换时间】（可读/可写）

		0~60000，表示 0~6000.0s
40587	0586	【双 PID 切换时间：微调到粗调切换时间】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40588	0587	【比例系数 1】（可读/可写） 0~5000 表示 0%~500.0%
40589	0588	【积分时间 1】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40590	0589	【微分时间 1】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40591	0590	【控制周期 1】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40592	0591	【比例系数 2】（可读/可写） 0~5000 表示 0%~500.0%
40593	0592	【积分时间 2】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40594	0593	【微分时间 2】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40595	0594	【控制周期 2】（可读/可写） 0~60000，表示 0~6000.0s
40596~ 40597	0595~ 0596	——
40598	0597	——
40599~ 40600	0598~ 0599	【到料零区重量】（可读/可写）浮点数
40601	0600	——
40602~ 40603	0601~ 0602	【最小开口限制】（可读/可写） 即用于 PID 调节时的模拟量所能输出的最小值 0~100000 表示 0.000%~100.000%

40604~	0603~	【最大开口限制】（可读/可写）
40605	0604	即用于 PID 调节时的模拟量所能输出的最大值 0~100000 表示 0.000%~100.000%
40606	0605	【手动清料开口】（可读/可写） 手动清料时控制绞龙的模拟量，0~100 表示 0 %~100%
40607	0606	——
40608	0607	【弧门死区时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.000s~60.000s
40609	0608	——
40610~	0609~	【流量波动范围】（可读/可写）浮点数
40611	0610	
40612~	0611~	【流量捕获范围】（可读/可写）浮点数
40613	0612	
40614	0613	【阻带衰减】（可读/可写） 0~999 表示 0.0dB~99.9dB
40615	0614	【精度补偿最大时间】（可读/可写） 0~60000 表示 0.00s~600.00s，设置为 0 时关闭精度补偿功能。
40616	0615	【流量标定点数量】（可读/可写）整数 1~5 表示 1 点标定~5 点标定
40617~	0616~	【标定重量 1】（可读/可写）浮点数
40618	0617	
40619~	0618~	【标定流量 1】（可读/可写）浮点数
40620	0619	
40621~	0620~	【标定开口 1】（可读/可写）
40622	0621	0~100000 表示 0.0%~100.000%
40623~	0622~	【标定重量 2】（可读/可写）浮点数
40624	0623	
40625~	0624~	【标定流量 2】（可读/可写）浮点数

40626	0625	
40627~	0626~	【标定开口 2】（可读/可写）
40628	0627	0~100000 表示 0.0%~100.000%
40629~	0628~	【标定重量 3】（可读/可写）浮点数
40630	0629	
40631~	0630~	【标定流量 3】（可读/可写）浮点数
40632	0631	
40633~	0632~	【标定开口 3】（可读/可写）
40634	0633	0~100000 表示 0.0%~100.000%
40635~	0634~	【标定重量 4】（可读/可写）浮点数
40636	0635	
40637~	0636~	【标定流量 4】（可读/可写）浮点数
40638	0637	
40639~	0638~	【标定开口 4】（可读/可写）
40640	0639	0~100000 表示 0.0%~100.000%
40641~	0640~	【标定重量 5】（可读/可写）浮点数
40642	0641	
40643~	0642~	【标定流量 5】（可读/可写）浮点数
40644	0643	
40645~	0644~	【标定开口 5】（可读/可写）
40646	0645	0~100000 表示 0.0%~100.000%
40647~	0646~	备用，只读，读出为 0
40806	0805	